

DODATEČNÉ INFORMACE K ZADÁVACÍ DOKUMENTACI č. 1

Evidenční číslo zakázky ve Věstníku veřejných zakázek: Z2017-005502

Datum zveřejnění zadávacího řízení: 1.3.2017

Název zakázky: Dodání a instalace CNC soustružnického centra

Zadavatel: Industrial Machining s.r.o.

Na základě žádosti o dodatečné informace Vám sdělujeme odpovědi na dotazy dodavatelů:

Přesné znění žádosti o dodatečné informace a odpovědi na dotazy:

Dotaz č. 1:

Mají být obě vřetena – hlavní vřeteno a protivřeteno, vybaveny elektrovřeteny??

Odpověď na dotaz č. 1:

Ano, mají být vybaveny elektrovřeteny.

Dotaz č. 2:

v řádku č. 22 vznášíte požadavek na rozlišení odměřování v lineárních osách X a Z s hodnotou 0,0001mm.

Dotaz: není tato hodnota uvedena omylem?? Nemá ve skutečnosti být 0,001mm? Vámi požadovaná hodnota je zcela nestandardní i pro přesné stroje. Na odměřovacích lištách sice dosáhnout lze, ale s ohledem na existující tření na stroji nemá praktické využití a nelze nastavit. Běžně se jako nejvyšší standard přesnosti i u velmi přesných a kvalitních strojů používá hodnota tohoto parametru 0,001 mm

v řádku č. 23 vznášíte požadavek na rozlišení odměřování v rotační ose „C“ u obou vřeten X s hodnotou 0,0001 st.

Dotaz: není tato hodnota uvedena omylem?? Nemá ve skutečnosti být 0,001 st? Vámi požadovaná hodnota je zcela nestandardní i pro přesné stroje. Na rotačních snímačích sice dosáhnout lze, ale s ohledem na existující tření na stroji nemá praktické využití a nelze nastavit. Běžně se jako nejvyšší standard přesnosti i u velmi přesných a kvalitních strojů používá hodnota tohoto parametru 0,001 st

Odpověď na dotaz č. 2:

Jak je uvedeno v technické specifikaci, požadujeme rozlišení lineárních os 0,0001 mm a rotačních os 0,0001°, jedná se o min. programovatelný inkrement. Nejedná se o přesnost stroje.

Naše firma vlastní obráběcí stroje, které toto rozlišení mají, požadujeme tedy stejné rozlišení os.

Dotaz č. 3:

V zadávacích podmínkách je uvedeno, že stroj má být vybaven nástrojovou hlavou vhodnou pro držáky v systému VDI. Je možné akceptovat nabídku na stroj s hlavou pro **držáky v systému BMT??**

Odpověď na dotaz č. 3:

Není. Technické požadavky uvedené v zadávací dokumentaci jsou výchozí.

V Pravlově 3. března 2017

Industrial Machining s.r.o.
IČ: 049 00 995
Svatopluka Čecha 1934/58
612 00 Brno, Česká republika
Provozovna Pravlov 200
tel: 546 435 876

.....
Industrial Machining s.r.o., Ing. Petr Růžička