



SMLOUVA O DÍLO
č. 2020/SOD/...

Zhotovitel: **DARTIS technology s.r.o.**
Sídlo: U Nádraží 140, 751 21 Prosenice
IČ: 05606624
DIČ: CZ05606624
Zastoupen: Lenka Mitáčková, jednatelka
Telefon: [REDACTED]
E-mail: [REDACTED]

společnost zapsána v obchodním rejstříku vedeném u Krajského soudu v Ostravě, oddíl C, vložka 68419.

(Dále jen Zhotovitel)

Objednatel: **REKUPLAST s.r.o.**
Sídlo: Pod Vinicí 90, 471 27 Stráž pod Ralskem
IČ: 015 98 538
DIČ: CZ015 98 538
Zastoupen: Gabriela Bezdičková, jednatelka
Telefon: [REDACTED]
E-mail: [REDACTED]
(Dále jen Objednatel)

1. PŘEDMĚT SMLOUVY

1.1. Zhotovitel se zavazuje provést pro objednatele dodání a zprovoznění následujících technologií:

„Zařízení pro navýšení materiálového zpracování odpadů“

Základní skladba extruzní linky:

- Pásový dopravník odpadového materiálu – 1set
- Jednoosý pomaluběžný mlýn -1set
- Frikční pračka -1set
- Mechanická sušička - 1 set
- Separátor nemagnetických kovů - 1 set
- Nožový mlýn - 1 set
- Pulverizér - 1 set
- Doprava a dosoušení materiálu – 1set

Dále jen „Zařízení nebo „dílo“. Zařízení bude sloužit především pro zpracování odpadového materiálu z PVC. Tento materiál bude Zařízení schopno předdrtit, vyprat na mokro, zbavit nemagnetických kovů, vysušit, nadrtit na požadovanou frakci, případně pulverizovat na prach a dopravit na balící místo.

- Vstupním materiálem je plastový odpadový materiál z PVC
- Výstupem bude vhodně separovaná a vyčištěná PVC drť, nebo PVC prach, připravený k následnému zpracování jako vstupní materiál pro výrobu různých plastových produktů, a to zejména na extruzních linkách.
- Výstupní minimální výkon všech zařízení: 400kg/hod.



- Součástí dodání je návod k obsluze v tištěné podobě v českém jazyce.
- Součástí dodání je CE Prohlášení.

1.2. Dílo bude realizováno jako součást projektu financovaného z prostředků Evropské unie v rámci Operačního programu Životní prostředí 2014-2020. **Název projektu: Rekuplast s.r.o. - navýšení materiálového zpracování odpadů, Registrační číslo projektu CZ.05.3.29/0.0/0.0/17_069/0007827.**

2. ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA A SKLADBA TECHNOLOGICKÉHO ZAŘÍZENÍ

2.1. Základní technická data a skladba technologického zařízení jsou specifikovány v Příloze č.3 této smlouvy.

3. TERMÍNY

- 3.1. Termín dodání a zprovoznění Zařízení v provozovně Objednatele je **120** kalendářních dní od data podpisu této smlouvy.
- 3.2. Termín zkoušek pro odladění Zařízení pro stabilní režim v nepřetržitém výrobním provozu, je maximálně 30 kalendářních dní od termínu zprovoznění Zařízení v místě plnění dle čl. 3.1. smlouvy.
- 3.3. Doklad o převzetí Zařízení, bude mít písemnou formu, bude nazváno jako „PŘEDÁVACÍ PROTOKOL“ a stane se nedílnou součástí této smlouvy jako příloha č. 2.

4. CENA ZA DÍLO, PLATEBNÍ PODMÍNKY

4.1. Cena za dílo byla sjednána dohodou smluvních stran a činí:

„Zařízení pro navýšení materiálového zpracování odpadů“:

6.622.450,- Kč bez DPH

4.2. Platba ceny za dílo bude objednatelům uhrazena následovně:

Záloha 30% ceny za dílo – tj. **1.986.735,- Kč bez DPH** splatná nejdéle do 14 kalendářních dnů od podpisu smlouvy.

Záloha 50% ceny za dílo – tj. **3.311.225,- Kč bez DPH** splatná nejdéle do 14 kalendářních dnů od prokazatelného zhotovení Zařízení (kompletní zhotovení technologie u Zhotovitele, osobní kontrola ze strany Objednatele u Zhotovitele + fotodokumentace)

Doplatek 20% ceny za dílo – tj. **1.324.490,- Kč bez DPH** splatný do 14 kalendářních dnů po převzetí u Objednatele na základě předávacího protokolu.

- 4.3. Cena za dílo se považuje za uhrazenou dnem, kdy jsou peníze připsány na bankovní účet Zhotovitele.
- 4.4. Změna smlouvy nesmí umožnit podstatnou změnu závazku ze smlouvy.
- 4.5. Cena za dílo zahrnuje i přepravní náklady.
- 4.6. V ceně jsou zahrnuty náklady na zaškolení obsluhy Zařízení u Objednatele.



- 4.7. Veškeré faktury vystavené zhotovitelem musí obsahovat registrační číslo projektu: **CZ.05.3.29/0.0/0.0/17_069/0007827** a název projektu **Rekuplast s.r.o. - navýšení materiálového zpracování odpadů.**
- 4.8. Zhotovitel je plátcem DPH.

5. MONTÁŽ A ZAŠKOLENÍ OBSLUHY

- 5.1. Objednatel předá nejpozději 14 kalendářních dnů před dodáním Zařízení Zhotoviteli jmenný seznam zaměstnanců Objednatele, kteří jsou určeni pro školení obsluhy. Maximální počet zaměstnanců pro zaškolení – 2 zaměstnanci Objednatele.
- 5.2. Objednatel je zodpovědný za montáž a instalaci jednotlivých přípojných míst nutných pro následnou instalaci a zprovoznění Zařízení v rozsahu potřebném dle požadavků Zhotovitele. Zvláště se jedná o všechna servisní připojení, jako je elektrické napájení, napojení na chladicí průmyslovou vodu a průmyslový stlačený vzduch, vhodný prostor pro umístění s dostatečnou nosností podlahy ad.
- 5.3. Zhotovitel předem písemně informuje Objednatele o všech potřebných přípravných úkonech pro bezproblémovou instalaci Zařízení.
- 5.4. Zkoušky u Zhotovitele budou prováděny z materiálu dodaného Objednatelem – bude se jednat o plastový odpadový materiál z PVC.
- 5.5. Vykládku Zařízení zajišťuje Zhotovitel.
- 5.6. Sestavení Zařízení, oživení Zařízení a kompletní zprovoznění zajišťuje Zhotovitel. Předpokládá se, že pro tyto úkony je potřeba dvou techniků Zhotovitele, cena za tyto práce bude součástí ceny za dílo. Předpokládaný čas potřebný na instalaci a oživení veškerých technologií včetně zaškolení obsluhy je 4 pracovní dny za předpokladu, že Objednatel bude mít připravené veškeré přípojky el. energie, chladicího okruhu a stlačeného vzduchu.

6. MÍSTO A ZPŮSOB PLNĚNÍ

- 6.1. Dílo je splněno řádným provedením, vyzkoušením a předáním Objednateli v provozovně Objednatele na adrese: **Pod Vinicí 90, 471 27 Stráž pod Ralskem.**
- 6.2. Po vyrobení zkušebních vzorků, zkušebním provozu a zaškolení obsluhy, bude sepsán Předávací protokol, za účasti pověřeného zástupce Objednatele a Zhotovitele. Dílo se považuje za předané podpisem předávacího protokolu bez výhrad.
- 6.3. Požadavky na vykládku a instalaci zařízení, které půjdou k tíži Objednatele (např. jeřáb, vysokozdvižný vozík apod.), je Zhotovitel povinen oznámit Objednateli nejpozději 30 kalendářních dní před zahájením vykládky a montáže.

7. ODPOVĚDNOST ZA VADY A SERVIS

- 7.1. Zhotovitel odpovídá za vady díla a je povinen tyto vady odstranit v souladu s touto smlouvou.
- 7.2. Záruka je stanovena na 24 měsíců od data podpisu Předávacího protokolu oběma smluvními stranami.
- 7.3. Záruka se nevztahuje na vady způsobené neodborným zásahem Objednatele, zejm. dodržení plánu údržby a návodu k obsluze obsaženého v příložených dokumentech Zařízení a při souladu s níže uvedenými podmínkami:



- Zpracování vstupního materiálu standardní směsí houževnatého PVC s objemovým rozsahem od 600 do 660 g / l (DIN 53 466)
- $\text{CaCO}_3 \leq 15 \text{ phr}$ (max D50 3 μm , D98 10 μm). Použití vápence a / nebo mramoru není dovoleno.
- Zpracování dřevěných materiálů $\leq 10 \text{ phr}$ musí být dávkováno současně s původním materiálem, velikost částic $\leq 6 \text{ mm}$.
- Specifický výkon musí být podle technických údajů Zařízení nastaven podle záruční hodnoty [kg / h / min].
- Objednatel nesmí používat žádné součásti na Zařízení dodané Zhotovitelem ve spojení se součástmi jiného původu (výrobce/dodavatele).

- 7.4. Vady, které nebrání užívání díla se Zhotovitel zavazuje odstranit zjištěné vady do **60 kalendářních dnů** od uplatnění reklamace. Po dohodě s Objednatелеm lze reklamaci řešit poskytnutím přiměřené slevy. Jiné nároky z vad zboží lze poskytnout pouze na základě oboustranné dohody.
- 7.5. Zhotovitel garantuje dostavení se na záruční i pozáruční servis **do 10 hodin** od písemného nahlášení poruchy. Toto platí pouze pro pracovní dny. Zhotovitel se zavazuje vadu odstranit do **30 pracovních dnů** od písemného nahlášení poruchy.

8. NEBEZPEČÍ ŠKODY

- 8.1. Nebezpečí škody na díle přechází na Objednatele okamžikem převzetí díla u Objednatele.

9. POVINNOSTI ZHOTOVITELE

- 9.1. Zajistit řádné provedení díla v souladu s touto smlouvou a pokyny Objednatele.
- 9.2. Zhotovitel předá Objednateli společně se Zařízením doklady nutné k převzetí Zařízení, jimiž jsou především: daňový doklad, dodací list sloužící zároveň jako záruční list (jako tento doklad může sloužit i daňový doklad), popřípadě další potřebné dokumenty, jako jsou Návod k obsluze, bezpečnostní listy, CE certifikát atd.
- 9.3. Veškeré informace, které získal Zhotovitel při plnění této smlouvy, se zavazuje řádně zabezpečit proti zneužití a dále se zavazuje neposkytovat tyto informace žádným třetím osobám.
- 9.4. Zhotovitel se zavazuje poskytovat Objednateli potřebnou součinnost k dosažení účelu této smlouvy, a poskytnout neprodleně informaci o případné situaci, která by mohla ohrozit řádné plnění této smlouvy.
- 9.5. Veškeré úkony za Zhotovitele mohou ve směru k Objednateli vykonávat pouze osoby pověřené a uvedené v příloze č. 1. této smlouvy.

10. POVINNOSTI OBJEDNATELE

- 10.1. Objednatel se zavazuje k převzetí a zaplacení Zařízení specifikovaného touto smlouvou, za podmínek sjednaných touto smlouvou.
- 10.2. Veškeré úkony za Objednatele mohou ve směru k Zhotoviteli vykonávat pouze osoby pověřené a uvedené v příloze č. 1 této smlouvy.
- 10.3. Objednatel se zavazuje uhradit cenu dle článku 4 této smlouvy. Cena díla je stanovena jako cena nejvýše přípustná, pevná, závazná a platná po celou dobu provádění díla. Cena zahrnuje provedení díla, včetně všech případně nezbytných a vyžadovaných revizí a zkoušek.
- 10.4. Veškeré informace, které získal Objednatel při plnění této smlouvy, se zavazuje řádně zabezpečit proti zneužití a dále se zavazuje neposkytovat tyto informace třetím osobám.



- 10.5. Objednatel se zavazuje, dodržovat zásady a pokyny správného používání Zařízení.
- 10.6. Objednatel se zavazuje poskytovat Zhotoviteli potřebnou součinnost k dosažení účelu této smlouvy a poskytnout neprodleně informaci o případné situaci, která by mohla ohrozit řádné plnění této smlouvy.
- 10.7. Objednatel se zavazuje vytvořit řádné podmínky pro instalaci Zařízení a následné provedení zkoušek díla.

11. SMLUVNÍ POKUTY, SANKCE

- 11.1. V případě, že Zhotovitel nedodrží dobu řádného plnění sjednanou v této smlouvě, uhradí Objednateli smluvní pokutu ve výši 0,05% z ceny díla za každý den prodlení. Pokud je Zhotovitel v prodlení s dokončením díla více jak 30 kalendářních dní, je Zhotovitel oprávněn odstoupit od smlouvy s výjimkou případů, kdy zboží nebylo dodáno v důsledku zásahu vyšší moci nebo v důsledku nesplnění povinností na straně Objednatele. Za zásah vyšší moci se považuje zejména živelná pohroma, stávka, havárie, vážná porucha výrobního zařízení a nezaviněný výpadek v dodávkách surovin a energií.
- 11.2. V případě prodlení Objednatele s placením kterékoliv z částí ceny za dílo, je Zhotovitel oprávněn požadovat úhradu úroku z prodlení ve výši 0,05% z dlužné částky za každý den prodlení.
- 11.3. Uhrazení smluvní pokuty nezabavuje Objednatele práva na náhradu škody.
- 11.4. Smluvní pokuty jsou splatné do 30 kalendářních dnů po vyúčtování.

12. OCHRANA DUŠEVNÍHO VLASTNICTVÍ

- 12.1. Obě smluvní strany se dohodly, že všechny informace vyplývající z tohoto smluvního vztahu, jsou DŮVĚRNÉ a nebudou sdíleny s třetí stranou. Obě smluvní strany se zavazují vyvíjet maximální úsilí uvnitř svých společností, které zabezpečí zneužití DŮVĚRNÝCH INFORMACÍ vyplývajících z tohoto smluvního vztahu.

13. ZMĚNA A ODSTOUPENÍ OD SMLOUVY

- 13.1. Veškeré změny smlouvy musí být upraveny písemně dodatkem (jakékoliv změny parametrů a jednotlivých komponentů díla atd.) a vyžadují formu písemného ujednání podepsaného kompetentními osobami obou smluvních stran.
- 13.2. Každá ze smluvních stran může jednostranně odstoupit od plnění smlouvy v případě jejího podstatného porušení druhou smluvní stranou.
Za podstatné porušení se považuje:
- prodlení s dodáním zboží ze strany Zhotovitele delší jak 30 kalendářních dní
 - prodlení s úhradou jakékoliv části ceny za dílo Objednatelem delším jak 30 kalendářních dní
 - zahájení insolvenčního řízení proti Zhotoviteli

14. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ, OBECNÉ PODMÍNKY

- 14.1. Pokud není v této smlouvě uvedeno jinak, řídí se právní poměry z ní vyplývající občanským zákoníkem.
- 14.2. Smlouva je vyhotovena ve dvou provedeních, z nichž každá ze smluvních stran obdrží po jednom výtisku a oba výtisky mají platnost originálu.
- 14.3. Smlouva nabývá účinnosti dnem podpisu oběma stranami.



14.4. Smluvní strany shodně prohlašují, že smlouva byla uzavřena a právní úkon tak učiněn svobodně, vážně, určitě a srozumitelně a na důkaz toho připojují své podpisy.

14.5. Veškeré změny a dodatky musí mít písemnou podobu.

Seznam příloh:

Příloha č. 1/SOD/2020/... - Oprávněné osoby Objednatele / Oprávněné osoby Zhotovitele

Příloha č. 2/SOD/2020/... - Předávací protokol

Příloha č. 3/SOD/2020/... - Základní technická data a skladba technologického zařízení

Příloha č. 4/SOD/2020/... - Dokumentace nabízeného plnění

Ve Stráži pod Ralskem, dne 13. 4. 2021

DARTIS technology s.r.o.

U Nádraží 140, 751 21 Prosenice

IČ: 05606624, DIČ: CZ05606624

Zhotovitel

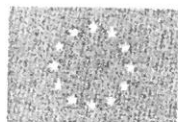
AST s.r.o. - provozovna

pod Vinicí 90

Stráž pod Ralskem

IČ: 05606624, DIČ: CZ05606624

Objednatel



EVROPSKA UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Životní prostředí

Ministerstvo životního prostředí

Příloha č. 1
SMLOUVY O DÍLO č. SOD/2020/./...
Uzavřené mezi:

uzavřena mezi firmou: **DARTIS technology s.r.o.** jako Zhotovitelem a firmou **REKUPLAST s.r.o.** jako
Objednatel.

Seznam oprávněných osob za Objednatele:

Osoby oprávněné k uzavírání smluv:

[REDACTED]

Osoby oprávněné k jednání o smlouvách:

[REDACTED]

Seznam oprávněných osob za Zhotovitele:

Osoby oprávněné k uzavírání smluv:

[REDACTED]

Osoby oprávněné k jednání o smlouvách:

[REDACTED]

V Straži pod Ralskem. dne 13. 6. 2020

DARTIS technology s.r.o.
U Nádraží 140, 751 21 Prosenice
IČ: 05606624, DIČ: CZ05606624

DARTIS technology s.r.o.

REKUPLAST s.r.o. provozovna
Pod Vlnit 90
27 Straž pod Ralskem
598538, DIČ: CZ598538

REKUPLAST s.r.o.

Obecné požadavky	Požadovaná hodnota	Hodnota v nabídce	Závažnost
Napájecí napětí:	3 x 400V + N + PE	3 x 400V + N + PE	Podmínka
Řídicí napětí:	24 V DC / 230 V stř.	24 V DC / 230 V stř.	Podmínka
Frekvence:	50 Hz ± 2%	50 Hz ± 2%	Podmínka
Elektrické provedení zařízení podle	EN 61439 a EN 60204-1.	EN 61439 a EN 60204-1.	Podmínka
Zapojení řídicích skříní podle	EN60204-1, odstavec 15.2	EN60204-1, odstavec 15.2	Podmínka
Třída ochrany:	Řídicí skříň IP54 podle EN 60529	Řídicí skříň IP54 podle EN 60529	Minimálně
	DC motory IP23 podle EN 60529	DC motory IP23 podle EN 60529	Minimálně
	AC motory IP54 podle EN 60529	AC motory IP54 podle EN 60529	Minimálně
Zeřízení bude dodáno s CE potvrzením shody.	CE Shoda	CE Shoda	Podmínka
Vstupní materiál	houževnaté PVC	houževnaté PVC	Podmínka

Pásový dopravník odpadového materiálu	Požadovaná hodnota	Hodnota v nabídce	Závažnost
Kapacita	400-800 kg/hod.	620 kg/hod.	možný rozsah
Šíře pásu	500 - 1200,0mm	1000mm	možný rozsah
Délka	2 500 - 4000,0mm	4000mm	možný rozsah
instalovaný příkon elektromotoru	1,5 - 5,0 kW	1,5kW	možný rozsah

Jednoosý pomaluběžný mlýn	Požadovaná hodnota	Hodnota v nabídce	Závažnost
Kapacita	400 - 800 kg/hod.	620 kg/hod.	možný rozsah
Výstupní frakce PVC drti	rozsah 15,0-120,0mm	15-120mm	musí umožňovat uvedený rozsah
Typ mlýnu	jednoosý	jednoosý	Podmínka
Průměr rotoru	200,0 - 700,0mm	390,3mm	možný rozsah
Počet rotorových nožů	40 - 100ks	94ks	možný rozsah
Počet statorových nožů	2 - 5ks	3ks	možný rozsah
instalovaný příkon hlavního elektromotoru	40,0 - 95,0kW	75kW	možný rozsah
Hydraulické zařízení pro dopravu odpadového materiálu do drtičích částí pomocí tlačného zařízení	Ano	Ano	Podmínka

Frikční pračka	Požadovaná hodnota	Hodnota v nabídce	Závažnost
Kapacita	400,0 - 800,0 kg/hod.	620 kg/hod.	možný rozsah
Délka	2500,0 - 5000,0mm	4000mm	možný rozsah
Průměr rotoru	300 - 600mm	450mm	možný rozsah
Vstup ve spodní části	Ano	Ano	Podmínka
Šnekový vynašeč	Ano	Ano	Podmínka
Výstup ve vrchní části	Ano	Ano	Podmínka
instalovaný příkon hlavního elektromotoru	9,0 - 30,0kW	22kW	možný rozsah

Mechanická sušička	Požadovaná hodnota	Hodnota v nabídce	Závažnost
Kapacita	400,0 - 800,0kg/hod.	620 kg/hod.	možný rozsah
Průměr rotoru	250,0 - 500,0mm	380mm	možný rozsah
Vstup ve vrchní části	Ano	Ano	Podmínka
instalovaný příkon hlavního elektromotoru	15,0kW - 60kW	37kW	možný rozsah

Separátor nemagnetických kovů	Požadovaná hodnota	Hodnota v nabídce	Závažnost
Kapacita	400,0 - 800,0kg/hod.	620 kg/hod.	možný rozsah
Přiklon motoru - pohon pásu	0,5 - 5,0kW	1,5kW	možný rozsah
Šířka pásu	500,0 - 1000,0mm	800mm	možný rozsah
Rychlost pásu v rozsahu	0 - 3,0m/s	0 - 2,0m/s	možný rozsah
Přiklon motoru - pohon magnetického rotoru	3,0 - 9,0kW	5,5kW	možný rozsah
Otáčky rotoru v rozsahu	0 - 4000rpm	0 - 3000rpm	možný rozsah
Vibrační motory	2 - 4ks	2ks	možný rozsah
Přiklon vibračních motorů	0,15 - 1,0kW	0,25kW	možný rozsah

Nožový mlýn	Požadovaná hodnota	Hodnota v nabídce	Závažnost
Kapacita	400,0 - 800,0kg/hod.	620 kg/hod.	možný rozsah
Výstupní frakce PVC dříví	rozsah 6,0-20,0mm	6 - 20mm	musí umožňovat uvedený rozsah
Průměr rotoru	250,0 - 700,0mm	550mm	možný rozsah
Počet rotorových nožů	5ks - 15ks	10ks	možný rozsah
Počet satorových nožů	2ks - 6ks	4ks	možný rozsah
Instalovaný příkon hlavního elektromotoru	45,0 - 90,0kW	75kW	možný rozsah

Pulverizér	Požadovaná hodnota	Hodnota v nabídce	Závažnost
Kapacita	400,0 - 800,0kg/hod.	620 kg/hod.	možný rozsah
Výstupní frakce	0,3 - 1,0mm	0,3-1,0mm	musí umožňovat uvedený rozsah
Instalovaný příkon hlavního elektromotoru	40,0 - 90,0kW	75kW	možný rozsah
Průměr rotorové části s noži	500,0 - 900,0mm	783mm	možný rozsah
Počet satorových nožů	10 - 30ks	18ks	možný rozsah
Počet rotorových nožů	20 - 50ks	36ks	možný rozsah

Doprava a dosoušení materiálu	Požadovaná hodnota	Hodnota v nabídce	Závažnost
Kapacita	400,0 - 800,0kg/hod.	620 kg/hod.	možný rozsah
Přiklon motoru	3,0 - 15,0kW	11kW	možný rozsah
Materiál	nerezová ocel	nerezová ocel	podmínka
Přiklon ohřevu	10,0kW - 35kW	35kW	možný rozsah
Průměr potrubí	150,0 - 350,0mm	219mm	možný rozsah
Dopravní délka	15,0 - 30,0m	30m	možný rozsah

Ostatní	Požadovaná hodnota	Hodnota v nabídce	Závažnost
Doprava	Ano	Ano	podmínka
Vykládka	Ano	Ano	podmínka
Instalace a zprovoznění	Ano	Ano	podmínka
Testování	Ano	Ano	podmínka
CE certifikát	Ano	Ano	podmínka
Návod k obsluze	Ano	Ano	podmínka

Ve Stráži pod Ralskem, dne 13.1.2021

DARTIS technology s.r.o.

REKUPLAST s.r.o.

DARTIS technology s.r.o.
U Nádraží 140, 751 21 Prosenice
IČ: 05606624, DIČ: CZ05606624
Tel.: +420 735 171 269