

„Specifikace plnění“

Technická školení jsou jako komplexní soubor certifikací a kvalifikace určeny zejména pro zvyšování produktivity a kvality a cíleny na technické pracovníky, jejich konkurenceschopnost a odbornost v definovaných oblastech. Školení se zaměřují především na specifické odborné pracovníky Chabařovických strojírén, a.s. a mají sloužit jejich zaměstnancům k tomu, aby rozšířili svůj potenciál a technickou kvalifikaci pro potřeby trhu. Po skončení programu musí účastníci dosáhnout vyšší technické kvalifikace a odborné způsobilosti v zadaných tematických okruzích.

1. Obecné požadavky na plnění:

- 1.1. předmět plnění dle Smlouvy o poskytování služeb „Technické kurzy“ (dále jen „Smlouva“) je rozdělen do bloků podle jednotlivých druhů kurzů. Výuka bude probíhat po jednotlivých kurzech, uvedených níže v tabulce.
- 1.2. jednotlivé druhy kurzů se dále dělí podle tohoto pro jakou skupinu pracovníků je daný druh kurzu určen, a to na:
 - servisní školení
 - řízení kvality
 - technologie svařování
 - technologie zpracování oceli a hutních materiálů
 - odpadní a kalové hospodářství
 - energetika a elektroinstalace

Zaměření a náplň jednotlivých druhů kurzů musí reflektovat, pro kterou skupinu pracovníků je daný kurz určen a zda se jedná o certifikaci, či opakované školení.

- 1.3. jednotlivé druhy kurzů jsou blíže vymezeny stručným výčtem témat a okruhů, které musí být na daném druhu kurzu probírány. Upřesnění probírané látky bude podrobněji určeno dohodou mezi objednatelem a poskytovatelem po podpisu Smlouvy, ale rámcově bude vycházet z těchto témat a okruhů.
- 1.4. ve vhodných případech, nebo pokud je v tomto dokumentu výslovně uvedeno, bude součástí kurzů praktický nácvik znalostí a dovedností.
- 1.5. rozsah jednotlivých druhů kurzů je vymezen počtem vyučovacích hodin, uvedených níže v tabulce. **Délka jedné vyučovací hodiny bude 45 minut.**
- 1.6. výuka bude probíhat především v obdobích listopad 2013 až červen 2015, na žádost objednatele je však poskytovatel povinen ihned harmonogram přizpůsobit novým požadavkům a potřebám objednatele
- 1.7. po podpisu Smlouvy předloží objednatel poskytovateli předběžný návrh harmonogramu plnění jednotlivých kurzů, nejpozději do 1 měsíce od podpisu Smlouvy smluvní strany upřesní harmonogram plnění, kde předběžně stanoví pořadí, v jakém budou kurzy probíhat a určí předběžné termíny s určením na konkrétní týdny, případně dny, kdy bude výuka konkrétních kurzů probíhat. Předpokládá se, že každý týden proběhne přibližně výuka jednoho kurzu. Tento harmonogram bude sloužit k předběžné představě obou smluvních stran o průběhu plnění.
- 1.8. smluvní strany před začátkem každého následujícího ročního čtvrtletí zrevidují harmonogram plnění kurzů pro dané období, případně na žádost objednatele provedou úpravy



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



OPERAČNÍ PROGRAM
LIDSKÉ ZDROJE
A ZAMĚSTNANOST

PODPORUJEME
VAŠI BUDOUCNOST
www.esfcr.cz

- 1.9. objednatel doručí poskytovateli nejpozději 7 dní před předpokládaným datem výuky dle harmonogramu plnění daného kurzu upřesnění, kde uvede přesný termín (datum), čas a místo konání kurzu, případně smluvní strany dohodnou jiný termín realizace kurzu
 - 1.10. poskytovatel i objednatel podpisem Smlouvy ztvrzují, že vyvinou maximální úsilí a poskytnou druhé smluvní straně dostatečnou součinnost k sestavení tohoto harmonogramu plnění i při realizaci případných změn
2. Výuka bude probíhat za těchto podmínek:
- 2.1. výuka bude poskytována výhradně kvalifikovanými lektory a v souladu se všemi dalšími podmínkami veřejné zakázky „**Dodávka technického školení pro Chabařovické strojírny, a.s.**“ vyhlášené objednatelem jako zadavatelem této veřejné zakázky.
 - 2.2. ve skupině kurzu bude maximálně 12 pracovníků objednatele
 - 2.3. výuka bude probíhat v pracovní dny, a to v době od 8:00 do 18:00 hodin, výuka o víkendu je možná pouze po vzájemné dohodě smluvních stran
 - 2.4. v rámci průběhu jednotlivých kurzů budou nepřetržitě za sebou následovat maximálně 2 vyučovací hodiny, v případě více jak 2 hodinového kurzu bude po každých 2 vyučovacích hodinách následovat 15 minutová přestávka
 - 2.5. v případě kurzů trvajících déle než 4 vyučovací hodiny v rámci jednoho dne, bude výuka daného kurzu rozdělena na dopolední a odpolední vyučování, kdy po každých 4 vyučovacích hodinách bude následovat hodinová pauza na občerstvení (oběd), případně je možné kurz rozdělit do po sobě následujících dnů. Případné změny v organizaci kurzů jsou možné po vzájemné dohodě smluvních stran
 - 2.6. objednatel zajistí vhodné prostory a základní technické vybavení (tj. počítač, projektor a tabuli)
 - 2.7. poskytovatel zajistí všechny ostatní přístroje a vybavení nutné pro zdárné zabezpečení realizace kurzu, tj. zejména potřebné učebnice, materiály, pomůcky, audiokazety, videokazety apod.

Tabulka specifikace kurzů

p.č.	Druh/ Název kurzu	Pro pracovníky	Náplň kurzů, témata a okruhy	Vyuč. Hodin	Počet osob
	A Servisní školení				
07	Automatizace, robotika, obsluha a seřizování strojů	Výroba	Svářecí roboty ABB, MOTOMAN, obsluha a seřizování automotive průmyslu	80	12
35	Plán preventivní údržby	Údržba	Vytvoření plánu preventivní údržby, udržování a následná kontrola	16	1
41	Základní principy a druhy servisních zařízení pro hydrauliku	Údržba, elektro	Svářecí roboty, čerpadla, rozvody, získání základních pojmů o hydraulice	8	8
	B Řízení kvality				
08	Kvalita - penetrace - ultrazvuk	Kvalita	Kontrola správnosti bodových svárů	120	6
09	Kvalita - penetrace - vizuální kontrola	Kvalita	Kontrola správnosti bodových svárů	40	6
10	Kvalita - měření	Kvalita	Nastavení, kontrola a programování ve 3D měření a manuální měření	32	4
	C Svařování				
25	Technik svařování	Výroba	Státní a evropské zkoušky	40	4
26	Rozšíření svářečského oprávnění	Výroba	Státní zkoušky	40	4
36	Svařování	Výroba	Získání základních svářečských kurzů CO2	120	6
	D Hutní materiály				
27	Technologie lisování oceli	Výroba	Lisování za studena, práce s plechy 0,6 - 5 mm, práce s postupovými nástroji, transférové lisování, RFURT 500 s podavačem a RFURT 500 bez podavače, Leg 250 s podavačem, malé extrentické lisy od 20-200 t	48	5
39	Znalost hutních materiálů a jejich tepelné zpracování	Údržba	Hutní materiály, pracování za tepla za studena	8	7
	E Lakovna				
31	Technika práškového lakování	Výroba	Práškové lakování elektrostatickým nabíjením (KORONA)	8	5
	F Odpady				
32	Technik pro vodní a kalové hospodářství	Údržba, výroba	BOČOV, chemická čistírna odpadních vod	16	9



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



OPERAČNÍ PROGRAM
LIDSKÉ ZDROJE
A ZAMĚSTNANOST

PODPORUJEME
VAŠI BUDOUCNOST
www.esfcr.cz

	G Energo				
40	Elektroinstalace	Údržba	Průmyslová elektroinstalace podle norem EU	8	4
42	Zacházení s energií a její výrobou	Údržba	Energetika , všeobecné povědomí, normy, výroba a užití v praxi	16	4

Uchazeč z tabulky vyškrtne ty části VZ, pro které nepodává nabídku.