

**Technická specifikace strojů pro VZ Střední odborná škola a Gymnázium Staré Město –
modernizace dílen odborného výcviku - CNC centrum**

Zadavatel požaduje, aby dodavatelem nabídnuté zařízení splňovalo všechny minimální technické parametry specifikované v níže uvedené tabulce.

Dodavatel u každé uvedené položky (řádku) tabulky uvede nabízené technické parametry zařízení nebo u nevyčíslitelných požadavků uvede ANO/NE, tzn., zda zařízení splňuje nebo nesplňuje tento požadavek.

Požadované parametry stroje			Skutečné parametry nabízenéh o stroje
Parametr	Jednotka/počet	Požadované hodnoty	
Třiosé vertikální CNC soustružnické centrum 4 ks	3 osé vertikální CNC soustružnické obráběcí centrum, pro výuku technologie obrábění, programování NC strojů a soustružení.		
stroj musí umožňovat použití min. <u>dvou řídicích</u> systémů přepnutím panelů řízení a přepnutím software		ANO	
Oba řídicí systémy funkční v českém jazyce		ANO	
software pro zobrazení 3D simulace obrábění v českém jazyce		ANO	
pracovní prostor stroje je osvětlen		ANO	
stroj je kompletně zakrytován		ANO	
plynule regulovatelný hlavní pohon		ANO	
stroj je vybaven centrálním mazáním		ANO	
součástí stroje je integrovaný počítač		ANO	
stroj je vybaven ovládacím panelem s klávesnicí a barevným LCD displejem		ANO	
stroj musí mít možnost přenosu dat z počítače přes USB, musí mít dostatečnou kapacitu paměti pro využívání CAM systémů		ANO	
součástí dodávky jsou popisy a návody ke stroji v českém jazyce		ANO	
součástí dodávky jsou popisy a návody ke všem softwarům v českém jazyce		ANO	
CE certifikát		ANO	
Pracovní prostor			
oběžný průměr stroje nad ložem	mm	min. 230	
oběžný průměr stroje nad suportem	mm	min. 80	
maximální obráběný průměr	mm	min. 80	
vzdálenost hrotů mezi vřetenem a koníkem	mm	min. 405	
maximální obráběná délka	mm	min. 250	
maximální průchod vřetenem	mm	min. 25,0	
Hlavní vřeteno			
rozsah otáček vřetene	ot/min	60 - 6 300	
pneumatické upínání		ANO	
výkon hlavního motoru	kW	min. 5	
krouticí moment	Nm	min. 30	
Posuvy v osách			
dráha posuvu v ose X	mm	min. 90	
dráha posuvu v ose Z	mm	min. 280	
rychloposuv v ose X	m/min	min. 12	
rychloposuv v ose Z	m/min	min. 12	
přesnost polohování souřadnic	mm	min. 0,01	
Koník			

zdvih pinole koníku	mm	min. 100	
průměr pinole	mm	min. 30	
C-osa			
rychloposuv	ot/min	min.900	
Revolverová hlava			
počet nástrojových pozic		min. 12	
počet poháněných nástrojových pozic		min. 6	
pro osové i radiální nože		ANO	
Další parametry			
maximální přívod energie	kVA	7	
maximální rozměry: délka x hloubka x výška	mm	1800x1300x1900	
maximální hmotnost	kg	1200	
Povinná minimální požadovaná výbava stroje			
ruční kolečko na kabelu k ovládání os stroje		ANO	
elektronické kolečko pro regulaci posuvů a rychloposuvů		ANO	
lopatka pro odebírání kusů z pracovního prostoru		ANO	
pistole pro čištění pracovního prostoru stroje		ANO	
tříčelistové sklíčidlo průměr 95 mm s průchozím vrtáním min. 25 mm, se sadou měkkých čelistí, sadou tvrdých čelistí a tažnou trubicí		ANO	
kleštinový upínač pro hlavní vřeteno včetně tažné trubky pro kleštiny		ANO	
držák radiálního nástroje velikost M4	ks	2	
držák radiálního nástroje velikost M3	ks	1	
držák kleštin ESX 16	ks	2	
sada kleštin ESX 16	ks	1	
držák vrtáků	ks	1	
držák vyvrtávacích tyčí	ks	1	
držák radiální naháněný	ks	1	
držák axiální naháněný	ks	1	
chlazení nástrojů včetně čerpadla a vany		ANO	
optická sonda - zařízení na zaměření nástroje v pracovním prostoru včetně seřizovacího kalibru		ANO	
vyrovnávací prvky pro ustavení stroje		ANO	
přeprava stroje od výrobce k zadavateli zakázky		ANO	
zaškolení obsluhy		ANO	
Součástí dodávky budou veškerá další příslušenství výše nezmíněná tak, aby dodávka tvořila jeden funkční			

Poznámka 1: Dodavatelé povinně vyplní sloupec **Skutečné parametry nabízeného stroje** (poslední sloupec vpravo). Dodavatel ke každé položce technické specifikace doplní ANO v případě, že zařízení danou položku obsahuje, nebo NE v případě, že danou položku neobsahuje. Nebude-li nabízené zařízení obsahovat některou z požadovaných položek technické specifikace, bude nabídka vyřazena. V případě, že je ve sloupci Požadované hodnoty uveden číselný parametr, doplní dodavatel do sloupce

Ve dne