

**Technická specifikace strojů pro VZ Střední odborná škola a Gymnázium Staré Město – modernizace dílen
odborného výcviku - CNC centrum**

Zadavatel požaduje, aby dodavatelem nabídnuté zařízení splňovalo všechny minimální technické parametry specifikované v níže uvedené tabulce.

Dodavatel u každé uvedené položky (řádku) tabulky uvede nabízené technické parametry zařízení nebo u nevyčíslitelných požadavků uvede ANO/NE, tzn., zda zařízení splňuje nebo nesplňuje tento požadavek.

Požadované parametry stroje			Skutečné parametry nabízeného stroje
Parametr	Jednotka/počet	Požadované hodnoty	
Tříosé vertikální CNC frézovací centrum 4 ks		3 osé vertikální CNC frézovací obráběcí centrum, pro výuku technologie obrábění, programování NC strojů a frézování.	
stroj musí umožňovat použití minimálně dvou řídicích systémů přepnutím panelů řízení a přepnutím softwaru		ANO	
oba řídicí systémy funkční v českém jazyce		ANO	
software pro zobrazení 3D simulace obrábění v českém jazyce		ANO	
pracovní prostor stroje je osvětlen		ANO	
plynule regulovatelný hlavní pohon		ANO	
automatická výměna nástrojů		ANO	
stroj je kompletně zakrytován		ANO	
stroj je vybaven centrálním mazáním		ANO	
součástí stroje je integrovaný počítač		ANO	
stroj je vybaven ovládacím panelem s klávesnicí a barevným LCD displejem		ANO	
stroj musí mít možnost přenosu dat z počítače přes USB, musí mít dostatečnou kapacitu paměti pro využívání CAM systémů		ANO	
součástí dodávky jsou popisy a návody ke stroji v českém jazyce		ANO	
součástí dodávky jsou popisy a návody ke všem softwarům v českém jazyce		ANO	
CE certifikát		ANO	
Posuvy a upínací stůl			
podélný pojezd v ose X	mm	min. 300	
příčný pojezd v ose Y	mm	min. 200	
vertikální pojezd v ose Z	mm	min. 300	
rychlposuv v osách X, Y, Z	m/s	min. 10	
pracovní posuv v osách X, Y, Z	m/s	min. 8	
velikost upínací plochy stolu	mm	min. 500 x 275	
maximální zatížení stolu	kg	min 80	
T – drážky: počet x šířka	mm	min 5 x 45	
Hlavní vřeteno			
rozsah otáček vřetene	ot./min.	150-10000	
výkon hlavního motoru	kW	min. 6	
minimální krouticí moment	Nm	min. 40	
kuželová dutina ISO 30		ANO	
Zásobník nástrojů			
počet nástrojových pozic		min. 18	
maximální průměr nástroje	mm	63	
maximální délka nástroje	mm	200	
Další parametry			
maximální přívod energie	kVA	10	
maximální rozměry: šířka x hloubka x výška	mm	1700x1800x2300	
maximální hmotnost	kg	2000	
Povinná minimální požadovaná výbava stroje			
pistole pro čištění pracovního prostoru stroje		ANO	
mechanický strojní svěrák min. šířka upnutí x šířka čelistí	mm	min. 125 x 113	
4tá osa otočný stůl		ANO	
ruční sklíčidlo pro otočný stůl		ANO	
upínací čep pro upínání držáků nástrojů pro kužel vřetene	ks	min 20 ks	
kombinovaný frézovací držák upínací trn Ø16 mm	ks	1	
kombinovaný frézovací držák upínací trn Ø22 mm	ks	1	
kleštinový držák pro kleštiny ER 25	ks	4	
držák nástrojů Weldon s dutinou Ø10 mm	ks	1	
držák nástrojů Weldon s dutinou Ø16 mm	ks	1	
sada kleštin ER 25		ANO	
sonda pro zaměřování nástrojů		ANO	

vnější chlazení nástrojů včetně čerpadla vany		ANO	
ruční kolečko na kabelu k ovládání os stroje		ANO	
3D snímač - mechanická sonda	ks	1	
vyrovnávací prvky pro ustavení stroje		ANO	
přeprava stroje od výrobce k zadavateli zakázky		ANO	
zaškolení obsluhy		ANO	
Součástí dodávky budou veškerá další příslušenství výše nezmíněná tak, aby dodávka tvořila jeden funkční celek.			

Poznámka 1: Dodavatelé povinně vyplní sloupec **Skutečné parametry nabízeného stroje** (poslední sloupec vpravo). Dodavatel ke každé položce technické specifikace doplní ANO v případě, že zařízení danou položku obsahuje, nebo NE v případě, že danou položku neobsahuje. Nebude-li nabízené zařízení obsahovat některou z požadovaných položek technické specifikace, bude nabídka vyřazena. V případě, že je ve sloupci Požadované hodnoty uveden číselný parametr, doplní dodavatel do sloupce **Skutečné parametry nabízeného stroje** hodnotu tohoto požadovaného technického parametu.

Ve dne

.....