



KUPNÍ SMLOUVA

uzavřená ve smyslu § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku na
dodávku

**„Střední odborná škola a Gymnázium Staré Město – modernizace dílen odborného
výcviku - CNC centrum“**

CZ.06.2.67/0.0/0.0/16_050/0002760

Smluvní strany:

Objednatel:	Střední odborná škola a Gymnázium Staré Město
Sídlo:	Velehradská 1527, 686 03 Staré Město
Zastoupený:	Mgr. Bedřichem Chromkem
Telefon:	572 420 203
Bankovní spojení:	Komerční banka, a.s.
Číslo účtu:	5558410247/0100
IČ:	60371790
DIČ:	CZ 60371790

dále jen **kupující** na straně jedné

a

Dodavatel:	EMCO Intos s.r.o.
Sídlo:	Pod Nádražím 853, 268 01 Hořovice
Zastoupený:	Dr. Stefanem Hanschem - jednatelem
Telefon:	+420731646422
Bankovní spojení:	Komerční banka a.s. pobočka Hořovice
Číslo účtu:	6309201/0100
IČ:	43763162
DIČ:	CZ43763162

Zapsána v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, oddíl C, vložka 6320

dále jen **prodávající**, na straně druhé

uzavírají

podle ustanovení § 2079 a násl. zák. č. 89/2012 Sb. tuto kupní smlouvu.

I.

Předmět smlouvy

- 1.1. Prodávající za podmínek stanovených touto smlouvou prodává kupujícímu **4 kusy nového nepoužitého vertikálního CNC frézovacího centra 4 kusy nového nepoužitého vertikálního CNC soustružnického centra** blíže specifikovaných v příloze č. 3 a a 3 b Technická specifikace strojů, která je nedílnou součástí této



smlouvy (dále jen „Stroje“) a převádí na něho vlastnické právo k těmto strojům a kupující uvedené stroje kupuje a zavazuje se zaplatit za podmínek uvedených v této smlouvě kupní cenu uvedenou v článku IV. níže. Stroje musí splňovat požadavky uvedené v Zadávací dokumentaci, části 4) Technické podmínky

- 1.2. Typové označení: Conceptmill 260 a Conceptturn 260 TCM
- 1.3. Výrobce: EMCO GmbH, Salzburger str.80, 5400 Hallein, Rakouská republika
- 1.4. Prodávající prohlašuje, že dodávané stroje jsou nové, tzn., že kupující je prvním majitelem strojů od jejich výrobce.
- 1.5. Předmětem této Kupní smlouvy je dále doprava strojů do místa plnění a uvedení strojů do plně provozního stavu.
- 1.6. Předmět této Kupní smlouvy zahrnuje kvalifikované zaškolení obsluhy v místě plnění při převzetí strojů a vydání jmenovitého potvrzení o kvalifikovaném zaškolení.
- 1.7. Tato smlouva je uzavírána v rámci realizace projektu „Střední odborná škola a Gymnázium Staré Město - modernizace dílen odborného výcviku“, reg.č. CZ.06.2.67/0.0/0.0/16_050/0002760 (dále jen „Projekt“), který kupující realizuje v rámci Integrovaného regionálního operačního programu

II.

Místo a způsob předání

- 2.1. Prodávající se zavazuje dodat stroje nejpozději do 90 dnů ode dne podpisu této Kupní smlouvy a to do 12:00 hod v daný den.
- 2.2. Stroje budou předány v sídle kupujícího – Střední odborná škola a Gymnázium Staré Město, Revoluční 747, 68601 Uherské Hradiště. Prodávající nepřijímá žádnou odpovědnost za jiný čas a místo předání, než je určeno nebo jinak písemně dohodnuto s prodávajícím.

III.

Kontrola

- 3.1. Kupující je povinen zkontrolovat stroje při jejich předávání prodávajícím co do jejich kvality a zda odpovídají specifikacím uvedeným v Příloze ZD č. 3 a Technická specifikace strojů a Příloze ZD č. 3 b Technická specifikace strojů.
- 3.2. Zjištěné případné závady a poškození mohou být důvodem k nepřevzetí strojů kupujícím až do doby jejich úplného odstranění prodávajícím.
- 3.3. Po výše uvedené kontrole vyhotoví kupující s prodávajícím písemný protokol o předání a převzetí strojů, který podepíše oprávněný zástupce prodávajícího (dále jen « Protokol »). V Protokolu musí být zapsána také zjištěná poškození.



- 3.4. Stroje se považují za předané a převzaté okamžikem podpisu Protokolu o předání a převzetí oběma smluvními stranami. Protokol bude vyhotoven ve dvou stejnopisech, z nichž každá ze smluvních stran obdrží jedno vyhotovení.
- 3.5. Prodávající se zavazuje před předáním strojů zajistit vlastním nákladem provedení všech potřebných zkoušek potřebných pro užívání strojů, pokud je jejich provedení obecně závaznými právními předpisy nebo touto Kupní smlouvou požadováno, a k předání těchto dokladů kupujícímu.

IV. Cena strojů a způsob úhrady

Položka	Počet kusů	MJ	Cena za jednotku včetně DPH	Cena celkem bez DPH	Cena celkem s DPH
Třiosé vertikální CNC frézovací centrum	4	ks	1.884.575,- Kč	6.230.000,- Kč	7.538.300,- Kč
Třiosé vertikální CNC soustružnické centrum	4	ks	1.963.225,- Kč	6.490.000,- Kč	7.852.900,- Kč
CENA CELKEM			3.847.800,- Kč	12.720.000,- Kč	15.391.200,- Kč

- 4.1. Na základě výsledků výše uvedeného zadávacího řízení byla cena na dodávku strojů stanovena následovně.
- 4.2. **Celková cena za dodávku strojů**
- Nedílnou součástí této smlouvy je příloha č. 4 „Cenová nabídka“, ve které je celková cena za stroje uvedená v tomto členění:
- cena za 4 ks tříosého vertikálního CNC frézovacího centra
 - cena za 4 ks tříosého vertikálního CNC soustružnického centra
- 4.3. Forma úhrady: bezhotovostně, na základě daňového dokladu - faktury. Faktura bude vystavena k termínu dodání strojů. Splatnost faktury na stroje bude do 30 dnů od data jejího vystavení. Na daňovém dokladu bude dále uveden text:
- Název projektu: "Střední odborná škola a Gymnázium Staré Město - modernizace dílen odborného výcviku" CZ.06.2.67/0.0/0.0/16_050/0002760
- Věta: Tento projekt je spolufinancován Evropskou unií v rámci Integrovaného regionálního operačního programu.
- 4.4. Platba proběhne v českých korunách.
- 4.5. Kupující neposkytuje zálohu.



Přechod vlastnictví a nebezpečí škody na strojích

- 5.1. Vlastnické právo přejde na kupujícího okamžikem převzetí strojů.
- 5.2. Dodávka strojů je splněna řádným dodáním strojů za podmínky dodržení kvalitativních podmínek vymezených státními normami, zákonnými a dalšími předpisy vztahujícími se ke strojům, uvedením do provozu, odstraněním vad a zaškolením obsluhy. Samotné zaškolení obsluhy proběhne v den předání strojů.
- 5.3. Součástí dodávky bude mimo strojů vlastních dále zejména dodací list, certifikáty, návody k obsluze a údržbě, servisní knížky a další doklady a náležitosti. Veškeré doklady budou předány v českém jazyce.
- 5.4. Nebezpečí škody na strojích přejde na kupujícího v okamžiku, kdy kupující podepíše Protokol.

VI.

Odpovědnost za vady, záruka za jakost

- 6.1. Prodávající zaručuje, že stroje budou v době předání odpovídat co do jakosti a provedení specifikacím uvedeným v příloze č. 1 této smlouvy.
- 6.2. Prodávající poskytuje dále na stroj záruku v délce **24 měsíců** ode dne předání strojů.
- 6.3. Prodávající přijme reklamace týkající se kvality pouze za předpokladu splnění podmínek uvedených v návodu na obsluhu a dále za předpokladu následujících podmínek:
 - (i) Provedení garančních prohlídek v záruční době dle pokynů výrobce.
 - (ii) Prodávajícímu bude závada prokazatelně oznámena během přiměřené doby poté, co je zjištěna, nejpozději však do 3 dnů po zjištění takové závady.
 - (iii) Závady nejsou způsobeny nepřiměřeným opotřebením, opomenutím či zanedbáním, nesprávným používáním nebo nesprávnou úpravou nebo použitím nesprávných mazadel či použitím jiných náhradních dílů než náhradních dílů určených prodávajícím.
- 6.4. Případné vady vzniklé na strojích v záruční době a oznámené prodávajícímu v souladu s tímto článkem budou odstraněny podle volby prodávajícího buď opravou strojů, dodáním nových strojů nebo poskytnutím odpovídající slevy z kupní ceny strojů. Zvolený nárok nemůže prodávající měnit bez souhlasu kupujícího.
- 6.5. Prodávající rozhodne o reklamaci nejpozději do tří pracovních dnů od jejího uplatnění. Do této lhůty se nezapočítává doba přiměřená k odbornému posouzení vady. Reklamace včetně odstranění vady musí být vyřízena bez zbytečného odkladu, nejpozději do 30 dnů ode dne uplatnění reklamace, pokud se prodávající s kupujícím nedohodne na delší lhůtě. Po uplynutí této lhůty má kupující stejná práva, jako by se jednalo o vadu, kterou nelze odstranit.
- 6.6. Kupující může požadovat náhradu škody, která mu z vadného plnění vzešla. Náhradu však nemůže požadovat v rozsahu, v jakém mohl dosáhnout uspokojení práv



z odpovědnosti za vady a dále v případě poskytnutí odpovídající slevy z kupní ceny. Prokazatelné náklady vzniklé kupujícímu s uplatněním oprávněné odpovědnosti za vady či záruky nese prodávající.

VII. Smluvní sankce

- 7.1. Prodávající se zavazuje zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 2.000,- Kč za každý započatý den prodlení s dodáním strojů.
- 7.2. Prodávající se zavazuje zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 1.000,- Kč za každý den prodlení s odstraněním reklamované vady.
- 7.3. Zaplacením smluvní pokuty není dotčeno právo kupujícího na náhradu škody.

VIII. Rozhodné právo, řešení sporů

- 8.1. Tato smlouva a její výklad se řídí právem České republiky, zejména občanským zákoníkem.
- 8.2. Případné spory vzniklé z této smlouvy nebo v souvislosti s ní se smluvní strany pokusí vyřešit smírně vzájemnou dohodou.
- 8.3. Právní vztahy touto smlouvou výslovně neupravené se řídí českým právem, zejména příslušnými ustanoveními zákona č. 89/2012 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a to zejména ustanoveními § 2079 a násl.

IX. Závěrečná ustanovení

- 9.1. Pokud některé ustanovení této smlouvy je nebo se stane neplatným, nebude mít tato neplatnost žádný vliv na platnost ostatních ustanovení této smlouvy, pokud platné právní předpisy nestanoví jinak. Smluvní strany se dohodly, že neplatné ustanovení nahradí ustanovením novým, jež svým významem a povahou nejvíce odpovídá původnímu ustanovení.
- 9.2. Kterákoliv ze stran je oprávněna vyžadovat, aby druhá strana do deseti dnů od obdržení písemné žádosti uzavřela příslušný dodatek smlouvy v souladu s tímto článkem.
- 9.3. Tato smlouva může být měněna a doplňována pouze písemnou formou po dohodě obou stran.
- 9.4. Prodávající je povinen uchovávat veškerou dokumentaci související s realizací projektu včetně účetních dokladů minimálně do konce roku 2028. Pokud je v českých právních předpisech stanovena lhůta delší, musí ji prodávající použít.
- 9.5. Prodávající je povinen minimálně do konce roku 2028 poskytovat požadované informace a dokumentaci související s realizací projektu zaměstnancům nebo zmocněncům pověřených orgánů (CRR, MMR ČR, MF ČR, Evropské komise,



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Integrovaný regionální operační program



MINISTERSTVO
PRO MÍSTNÍ
ROZVOJ ČR

Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, příslušného orgánu finanční správy a dalších oprávněných orgánů státní správy) a je povinen vytvořit výše uvedeným osobám podmínky k provedení kontroly vztahující se k realizaci projektu a poskytnout jim při provádění kontroly součinnost.

- 9.6. Tato smlouva nabývá platnosti a účinnosti jejím uveřejněním v registru smluv.
- 9.7. Tato smlouva je sepsána ve 2 vyhotoveních v jazyce českém a obě verze mají stejnou platnost.
- 9.8. Tato smlouva je sjednána na základě svobodné, vážné a určitým způsobem vyjádřené vůle stran a nikoli za nápadně nevýhodných podmínek. Na důkaz výše uvedeného připojují obě strany své podpisy.
- 9.9. Smluvní strany prohlašují, že žádná část smlouvy nenaplňuje znaky obchodního tajemství dle § 504 zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů.

Příloha ZD č. 3 a) Technická specifikace strojů

Příloha ZD č. 3 b) Technická specifikace strojů

Příloha ZD č. 4 Cenová nabídka

Ve Starém Městě dne 17. 6. 2018.

V Hořovicích dne 14.6.2018

Střední odborná škola a Gymnázium
Staré Město
Velehradská 1527, 686 03 Staré Město
IČ: 603 71 790, DIČ: CZ60371790

Kupující

EMCO Intos s.r.o.

Pod Nádražím 853
268 01 HOŘOVICE
IČ: 43763162 DIČ: CZ43763162
-9-

Dr. Stefan Hansch - jednatel

Prodávající

**Technická specifikace strojů pro VZ Střední odborná škola a Gymnázium Staré Město – modernizace dílen
odborného výcviku - CNC centrum**

Zadavatel požaduje, aby dodavatelem nabídnuté zařízení splňovalo všechny minimální technické parametry specifikované v níže uvedené tabulce.

Dodavatel u každé uvedené položky (řádku) tabulky uvede nabízené technické parametry zařízení nebo u nevyčísitelných požadavků uvede ANO/NE, tzn., zda zařízení splňuje nebo nesplňuje tento požadavek.

Požadované parametry stroje			
Parametr	Jednotka/počet	Požadované hodnoty	Skutečné parametry nabízeného stroje
Třiosé vertikální CNC frézovací centrum 4 ks		3 osé vertikální CNC frézovací obráběcí centrum, pro výuku technologie obrábění, programování NC strojů a frézování.	
stroj musí umožňovat použití minimálně dvou řídicích systémů přepnutím panelů řízení a přepnutím softwaru oba řídicí systémy funkční v českém jazyce		ANO	ANO
software pro zobrazení 3D simulace obrábění v českém jazyce		ANO	ANO
pracovní prostor stroje je osvětlen		ANO	ANO
plynule regulovatelný hlavní pohon		ANO	ANO
automatická výměna nástrojů		ANO	ANO
stroj je kompletně zakrytován		ANO	ANO
stroj je vybaven centrálním mazáním		ANO	ANO
součástí stroje je integrovaný počítač		ANO	ANO
stroj je vybaven ovládacím panelem s klávesnicí a barevným LCD displejem		ANO	ANO
stroj musí mít možnost přenosu dat z počítače přes USB, musí mít dostatečnou kapacitu paměti pro využívání CAM systémů		ANO	ANO
součástí dodávky jsou popisy a návody ke stroji v českém jazyce		ANO	ANO
součástí dodávky jsou popisy a návody ke všem softwarům v českém jazyce		ANO	ANO
CE certifikát		ANO	ANO
Posuvy a upínací stůl			
podélný pojezd v ose X	mm	min. 300	350 mm
příčný pojezd v ose Y	mm	min. 200	250 mm
vertikální pojezd v ose Z	mm	min. 300	300 mm
rychloposuv v osách X, Y, Z	m/s	min. 10	15 m/s
pracovní posuv v osách X, Y, Z	m/s	min. 8	10 m/s
velikost upínací plochy stolu	mm	min. 500 x 275	520 x 300 mm
maximální zatížení stolu	kg	min 80	100 kg
T – drážky: počet x šířka	mm	min 5 x 45	5 x 45 mm
Hlavní vřeteno			
rozsah otáček vřetene	ot./min.	150-10000	150 - 10000 ot./min.
výkon hlavního motoru	kW	min. 6	7 kW
minimální krouticí moment	Nm	min. 40	41 Nm
kuželová dutina ISO 30		ANO	ANO
Zásobník nástrojů			
počet nástrojových pozic		min. 18	20
maximální průměr nástroje	mm	63	63 mm
maximální délka nástroje	mm	200	200 mm
Další parametry			
maximální přívod energie	kVA	10	9 kVA
maximální rozměry: šířka x hloubka x výška	mm	1700x1800x2300	1600x1700x2200 mm
maximální hmotnost	kg	2000	1970 kg
Povinná minimální požadovaná výbava stroje			
pistole pro čištění pracovního prostoru stroje		ANO	ANO
mechanický strojní svěrák min. šířka upnutí x šířka čelistí	mm	min. 125 x 113	125x113 mm
4tá osa otočný stůl		ANO	ANO
ruční sklápěcí pro otočný stůl		ANO	ANO
upínací čep pro upínání držáků nástrojů pro kužel vřetene	ks	min 20 ks	20 ks
kombinovaný frézovací držák upínací trn Ø16 mm	ks	1	1 ks
kombinovaný frézovací držák upínací trn Ø22 mm	ks	1	1 ks
kleštinový držák pro kleštiny ER 25	ks	4	4 ks
držák nástrojů Weldon s dutinou Ø10 mm	ks	1	1 ks
držák nástrojů Weldon s dutinou Ø16 mm	ks	1	1 ks
sada kleštin ER 25		ANO	ANO
sonda pro zaměřování nástrojů		ANO	ANO

vnější chlazení nástrojů včetně čerpadla vany		ANO	ANO
ruční kolečko na kabelu k ovládání os stroje		ANO	ANO
3D snímač - mechanická sonda	ks	1	1 ks
vyrovnávací prvky pro ustavení stroje		ANO	ANO
přeprava stroje od výrobce k zadavateli zakázky		ANO	ANO
zaškolení obsluhy		ANO	ANO
Součástí dodávky budou veškerá další příslušenství výše nezmíněná tak, aby dodávka tvořila jeden funkční celek.			

Poznámka 1: Dodavatelé povinně vyplní sloupec Skutečné parametry nabízeného stroje (poslední sloupec vpravo). Dodavatel ke každé položce technické specifikace doplní ANO v případě, že zařízení danou položku obsahuje, nebo NE v případě, že danou položku neobsahuje. Nebude-li nabízené zařízení obsahovat některou z požadovaných položek technické specifikace, bude nabídka vyřazena. V případě, že je ve sloupci Požadované hodnoty uveden číselný parametr, doplní dodavatel do sloupce Skutečné parametry nabízeného stroje hodnotu tohoto požadovaného technického parametu.

V Hořovicích dne 14.6.2018

EMCO Intos s.r.o.
Pod Nádražím 853
268 01 HOŘOVICE
IČ: 43763162 DIČ: CZ43763162
-9-

Dr. Stefan Hansch - jednatel

**Technická specifikace strojů pro VZ Střední odborná škola a Gymnázium Staré Město –
modernizace dílen odborného výcviku - CNC centrum**

Zadavatel požaduje, aby dodavatelem nabídnuté zařízení splňovalo všechny minimální technické parametry specifikované v níže uvedené tabulce.

Dodavatel u každé uvedené položky (řádku) tabulky uvede nabízené technické parametry zařízení nebo u nevyčíslitelných požadavků uvede ANO/NE, tzn., zda zařízení splňuje nebo nesplňuje tento požadavek.

Požadované parametry stroje			Skutečné parametry nabízeného stroje
Parametr	Jednotka/počet	Požadované hodnoty	
Třiosé vertikální CNC soustružnické centrum 4 ks	3 osé vertikální CNC soustružnické obráběcí centrum, pro výuku technologie obrábění, programování NC strojů a soustružení.		
stroj musí umožňovat použití min. <u>dvou řídicích systémů</u> přepnutím panelů řízení a přepnutím software		ANO	ANO
oba řídicí systémy funkční v českém jazyce		ANO	ANO
software pro zobrazení 3D simulace obrábění v českém jazyce		ANO	ANO
pracovní prostor stroje je osvětlen		ANO	ANO
stroj je kompletně zakrytován		ANO	ANO
plynule regulovatelný hlavní pohon		ANO	ANO
stroj je vybaven centrálním mazáním		ANO	ANO
součástí stroje je integrovaný počítač		ANO	ANO
stroj je vybaven ovládacím panelem s klávesnicí a barevným LCD displejem		ANO	ANO
stroj musí mít možnost přenosu dat z počítače přes USB, musí mít dostatečnou kapacitu paměti pro využívání CAM systémů		ANO	ANO
součástí dodávky jsou popisy a návody ke stroji v českém jazyce		ANO	ANO
součástí dodávky jsou popisy a návody ke všem softwarům v českém jazyce		ANO	ANO
CE certifikát		ANO	ANO
oběžný průměr stroje nad ložem	mm	min. 230	250 mm
oběžný průměr stroje nad suportem	mm	min. 80	85 mm
maximální obráběný průměr	mm	min. 80	85 mm
vzdálenost hrotů mezi vřetenem a koníkem	mm	min. 405	405 mm
maximální obráběná délka	mm	min. 250	256 mm
maximální průchod vřetenem	mm	min. 25,0	25,5 mm
Hlavní vřeteno			
rozsah otáček vřetene	ot/min	60 - 6 300	60 - 6300 ot/min
pneumatické upínání		ANO	ANO
výkon hlavního motoru	kW	min. 5	5 kW
krouticí moment	Nm	min. 30	35 Nm
Posuvy v osách			
dráha posuvu v ose X	mm	min. 90	100 mm
dráha posuvu v ose Z	mm	min. 280	300 mm
rychloposuv v ose X	m/min	min. 12	15 m/min
rychloposuv v ose Z	m/min	min. 12	15 m/min
přesnost polohování souřadnic	mm	min. 0,01	0,004 mm

Koník			
zdvih pinole koníku	mm	min. 100	120 mm
průměr pinole	mm	min. 30	35 mm
C-osa			
rychloposuv	ot/min	min.900	1000 ot/min
Revolverová hlava			
počet nástrojových pozic		min. 12	12
počet poháněných nástrojových pozic		min. 6	6
pro osové i radiální nože		ANO	ANO
Další parametry			
maximální přívod energie	kVA	7	6 kVA
maximální rozměry: délka x hloubka x výška	mm	1800x1300x1900	1700x1270x1820 mm
maximální hmotnost	kg	1200	1100 kg
Povinná minimální požadovaná výbava stroje			
ruční kolečko na kabelu k ovládání os stroje		ANO	ANO
elektronické kolečko pro regulaci posuvů a rychloposuvů		ANO	ANO
lopatka pro odebrání kusů z pracovního prostoru		ANO	ANO
pistole pro čištění pracovního prostoru stroje		ANO	ANO
tříčelistové sklíčidlo průměr 95 mm s průchozím vrtáním min. 25 mm, se sadou měkkých čelistí, sadou tvrdých čelistí a tažnou trubicí		ANO	ANO
kleštinový upínač pro hlavní vřeteno včetně tažné trubky pro kleštiny		ANO	ANO
držák radiálního nástroje velikost M4	ks	2	2 ks
držák radiálního nástroje velikost M3	ks	1	1 ks
držák kleštin ESX 16	ks	2	2 ks
sada kleštin ESX 16	ks	1	1 ks
držák vrtáků	ks	1	1 ks
držák vyvrtávacích tyčí	ks	1	1 ks
držák radiální naháněný	ks	1	1 ks
držák axiální naháněný	ks	1	1 ks
chlazení nástrojů včetně čerpadla a vany		ANO	ANO
optická sonda - zařízení na zaměření nástroje v pracovním prostoru včetně seřizovacího kalibru		ANO	ANO
vyrovnávací prvky pro ustavení stroje		ANO	ANO
přeprava stroje od výrobce k zadavateli zakázky		ANO	ANO
zaškolení obsluhy		ANO	ANO
Součástí dodávky budou veškerá další příslušenství výše nezmiňovaná tak, aby dodávka tvořila jeden funkční			

Poznámka 1: Dodavatelé povinně vyplní sloupec Skutečné parametry nabízeného stroje (poslední sloupec vpravo).

Dodavatel ke každé položce technické specifikace doplní ANO v případě, že zařízení danou položku obsahuje, nebo NE v případě, že danou položku neobsahuje. Nebude-li nabízené zařízení obsahovat některou z požadovaných položek technické specifikace, bude nabídka vyřazena. V případě, že je ve sloupci Požadované hodnoty uveden číselný parametr, doplní dodavatel

V Hořovicích dne 14.6.2018

 **EMCO Intos s.r.o.**
Pod Nádražím 853
268 01 HOŘOVICE
IČ: 43763162 DIČ: CZ43763162

Dr. Stefan Hansch - jednatel