



KUPNÍ SMLOUVA

uzavřená ve smyslu § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku na
dodávku

**„Střední odborná škola a Gymnázium Staré Město – modernizace dílen odborného
výcviku - konvenční soustruh a frézka“**
CZ.06.2.67/0.0/0.0/16_050/0002760

Smluvní strany:

Objednatel:	Střední odborná škola a Gymnázium Staré Město
Sídlo:	Velehradská 1527, 686 03 Staré Město
Zastoupený:	Mgr. Bedřichem Chromkem
Telefon:	572 420 203
Bankovní spojení:	Komerční banka, a.s.
Číslo účtu:	5558410247/0100
IČ:	60371790
DIČ:	CZ 60371790

dále jen **kupující** na straně jedné

a

Dodavatel: BOUKAL s.r.o.

Sídlo:	Partyzánská 108, Chudeřín, 43603 Litvínov
Zastoupený:	Radim Boukal - jednatel
Telefon:	+420 476 700 603
Bankovní spojení:	KB a.s., Litvínov
Číslo účtu:	86542491/0100
IČ:	04229282
DIČ:	CZ04229282

Zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ústí nad Labem, spis. Značka:
C35972

dále jen **prodávající**, na straně druhé

uzavírají

podle ustanovení § 2079 a násl. zák. č. 89/2012 Sb. této kupní smlouvu.



I.

Předmět smlouvy

- 1.1. Prodávající za podmínek stanovených touto smlouvou prodává kupujícímu **8 kusů nových nepoužívaných konvenčních soustruhů a 8 kusů nových nepoužívaných konvenčních frézek včetně příslušenství** blíže specifikovaných v příloze č. 1 Technická specifikace strojů, která je nedílnou součástí této smlouvy (dále jen „Stroje“) a převádí na něho vlastnické právo k těmto strojům a kupující uvedené stroje kupuje a zavazuje se zaplatit za podmínek uvedených v této smlouvě kupní cenu uvedenou v článku IV. níže. Stroje musí splňovat požadavky uvedené v Zadávací dokumentaci, části 4) Technické podmínky
- 1.2. Typové označení: frézka Bernardo UWF 150 – digitální. Zobrazení Soustruh Bernardo Master 410 Pro Vario
- 1.3. Výrobce: Bernardo - PWA
- 1.4. Prodávající prohlašuje, že dodávané stroje jsou nové, tzn., že kupující je prvním majitelem strojů od jejich výrobce.
- 1.5. Předmětem této Kupní smlouvy je dále doprava strojů do místa plnění a uvedení strojů do plně provozního stavu.
- 1.6. Předmět této Kupní smlouvy zahrnuje kvalifikované zaškolení obsluhy v místě plnění při převzetí strojů a vydání jmenovitého potvrzení o kvalifikovaném zaškolení.
- 1.7. Tato smlouva je uzavírána v rámci realizace projektu „Střední odborná škola a Gymnázium Staré Město - modernizace dílen odborného výcviku“, reg.č. CZ.06.2.67/0.0/0.0/16_050/0002760 (dále jen „**Projekt**“), který kupující realizuje v rámci Integrovaného regionálního operačního programu

II.

Místo a způsob předání

- 2.1. Prodávající se zavazuje dodat stroje nejpozději do 90 dnů od podpisu této Kupní smlouvy a to do 12:00 hod v daný den.
- 2.2. Stroje budou předány v sídle kupujícího – Střední odborná škola a Gymnázium Staré Město, Revoluční 747, 68601 Uherské Hradiště. Prodávající nepřijímá žádnou odpovědnost za jiný čas a místo předání, než je určeno nebo jinak písemně dohodnuto s prodávajícím.

III.

Kontrola

- 3.1. Kupující je povinen zkontrolovat stroje při jejich předávání prodávajícím co do jejich kvality a zda odpovídají specifikacím uvedeným v příloze č. 1 Technická specifikace strojů



- 3.2. Zjištěné případné závady a poškození mohou být důvodem k nepřevzetí strojů kupujícím až do doby jejich úplného odstranění prodávajícím.
- 3.3. Po výše uvedené kontrole vyhotoví kupující s prodávajícím písemný protokol o předání a převzetí strojů, který podepíše oprávněný zástupce prodávajícího (dále jen « Protokol »). V Protokolu musí být zapsána také zjištěná poškození.
- 3.4. Stroje se považují za předané a převzaté okamžikem podpisu Protokolu o předání a převzetí oběma smluvními stranami. Protokol bude vyhotoven ve dvou stejnopisech, z nichž každá ze smluvních stran obdrží jedno vyhotovení.
- 3.5. Proávající se zavazuje před předáním strojů zajistit vlastním nákladem provedení všech potřebných zkoušek potřebných pro užívání strojů, pokud je jejich provedení obecně závaznými právními předpisy nebo touto Kupní smlouvou požadováno, a k předání těchto dokladů kupujícímu.



IV. Cena strojů a způsob úhrady

4.1. Na základě výsledků výše uvedeného zadávacího řízení byla cena na dodávku strojů stanovena následovně.

4.2. Celková cena za dodávku strojů

Nedílnou součástí této smlouvy je příloha č. 2 „Cenová nabídka“, ve které je celková cena za stroje uvedená v tomto členění:

- cena za 8 ks konvekčních frézek
- cena příslušenství frézek

Položka	Počet kusů	MJ	Cena za jednotku včetně DPH	Cena celkem bez DPH	Cena celkem s DPH
Univerzální frézka	8	ks	464 967,50 Kč	3 719 740 Kč	4 500 885,40 Kč
Příslušenství frézky	1	komplet	149 420 Kč	149 420 Kč	180 798,20 Kč
Soustruh	8	ks	282 400 Kč	2 259 200 Kč	2 733 632 Kč
Příslušenství soustruhu	1	komplet	61 640 Kč	61 640 Kč	74 584,40 Kč
CENA CELKEM				6 190 000 Kč	7 489 900 Kč

- cena za 8 ks konvenčních soustruhů
- cena příslušenství soustruhu

4.3. Forma úhrady: bezhotovostně, na základě daňového dokladu - faktury.
Faktura bude vystavena k termínu dodání strojů. Splatnost faktury na stroje bude do 30 dnů od data jejího vystavení.

Na daňovém dokladu bude dále uveden text:

- Název projektu: "Střední odborná škola a Gymnázium Staré Město - modernizace dílen odborného výcviku" CZ.06.2.67/0.0/0.0/16_050/0002760
- Věta: Tento projekt je spolufinancován Evropskou unií v rámci Integrovaného regionálního operačního programu.

4.4. Platba proběhne v českých korunách.

4.5. Kupující neposkytuje zálohu.



V.

Přechod vlastnictví a nebezpečí škody na strojích

- 5.1. Vlastnické právo přejde na kupujícího okamžikem převzetí strojů.
- 5.2. Dodávka strojů je splněna řádným dodáním strojů za podmínky dodržení kvalitativních podmínek vymezených státními normami, zákonnými a dalšími předpisy vztahujícími se ke strojům, uvedením do provozu, odstraněním vad a zaškolením obsluhy. Samotné zaškolení obsluhy proběhne v den předání strojů.
- 5.3. Součástí dodávky bude mimo strojů vlastních dále zejména dodací list, atesty použitých materiálů, licenční povolení, certifikáty, záruční listy, návody k obsluze a údržbě, servisní knížky a další doklady a náležitosti. Veškeré doklady budou předány v českém jazyce.
- 5.4. Nebezpečí škody na strojích přejde na kupujícího v okamžiku, kdy kupující podepíše Protokol.

VI.

Odpovědnost za vady, záruka za jakost

- 6.1. Prodávající zaručuje, že stroje budou v době předání odpovídat co do jakosti a provedení specifikacím uvedeným v příloze č. 1 této smlouvy.
- 6.2. Prodávající poskytuje dále na stroj záruku v délce **24 měsíců** ode dne předání strojů.
- 6.3. Prodávající přijme reklamace týkající se kvality pouze za předpokladu splnění podmínek uvedených v návodu na obsluhu a dále za předpokladu následujících podmínek:
 - (i) Provedení garančních prohlídek v záruční době dle pokynů výrobce.
 - (ii) Prodávajícímu bude závada prokazatelně oznámena během přiměřené doby poté, co je zjištěna, nejpozději však do 3 dnů po zjištění takové závady.
 - (iii) Závady nejsou způsobeny nepřiměřeným opotřebením, opomenutím či zanedbáním, nesprávným používáním nebo nesprávnou úpravou nebo použitím nesprávných mazadel či použitím jiných náhradních dílů než náhradních dílů určených prodávajícím.
- 6.4. Případné vady vzniklé na strojích v záruční době a oznámené prodávajícímu v souladu s tímto článkem budou odstraněny podle volby prodávajícího buď opravou strojů, dodáním nových strojů nebo poskytnutím odpovídající slevy z kupní ceny strojů. Zvolený nárok nemůže prodávající měnit bez souhlasu kupujícího.
- 6.5. Prodávající rozhodne o reklamaci nejpozději do tří pracovních dnů od jejího uplatnění. Do této lhůty se nezapočítává doba přiměřená k odbornému posouzení vady. Reklamace včetně odstranění vady musí být vyřízena bez zbytečného odkladu, nejpozději do 30 dnů ode dne uplatnění reklamace, pokud se prodávající s kupujícím nedohodne na delší lhůtě. Po uplynutí této lhůty má kupující stejná práva, jako by se jednalo o vadu, kterou nelze odstranit.



- 6.6. Kupující může požadovat náhradu škody, která mu z vadného plnění vzešla. Náhradu však nemůže požadovat v rozsahu, v jakém mohl dosáhnout uspokojení práv z odpovědnosti za vady a dále v případě poskytnutí odpovídající slevy z kupní ceny. Prokazatelné náklady vzniklé kupujícímu s uplatněním oprávněné odpovědnosti za vady či záruky nese prodávající.

VII. Smluvní sankce

- 7.1. Prodávající se zavazuje zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 2.000,- Kč za každý započatý den prodlení s dodáním strojů.
- 7.2. Prodávající se zavazuje zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 1.000,- Kč za každý den prodlení s odstraněním reklamované vady.
- 7.3. Zaplacením smluvní pokuty není dotčeno právo kupujícího na náhradu škody.

VIII. Rozhodné právo, řešení sporů

- 8.1. Tato smlouva a její výklad se řídí právem České republiky, zejména občanským zákoníkem.
- 8.2. Případné spory vzniklé z této smlouvy nebo v souvislosti s ní se smluvní strany pokusí vyřešit smírně vzájemnou dohodou.
- 8.3. Právní vztahy touto smlouvou výslovně neupravené se řídí českým právem, zejména příslušnými ustanoveními zákona č. 89/2012 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a to zejména ustanoveními § 2079 a násl.

IX. Závěrečná ustanovení

- 9.1. Pokud některé ustanovení této smlouvy je nebo se stane neplatným, nebude mít tato neplatnost žádný vliv na platnost ostatních ustanovení této smlouvy, pokud platné právní předpisy nestanoví jinak. Smluvní strany se dohodly, že neplatné ustanovení nahradí ustanovením novým, jež svým významem a povahou nejvíce odpovídá původnímu ustanovení.
- 9.2. Kterákoliv ze stran je oprávněna vyžadovat, aby druhá strana do deseti dnů od obdržení písemné žádosti uzavřela příslušný dodatek smlouvy v souladu s tímto článkem.
- 9.3. Tato smlouva může být měněna a doplňována pouze písemnou formou po dohodě obou stran.
- 9.4. Prodávající je povinen uchovávat veškerou dokumentaci související s realizací projektu včetně účetních dokladů minimálně do konce roku 2028. Pokud je v českých právních předpisech stanovena lhůta delší, musí ji prodávající použít.



- 9.5. Prodávající je povinen minimálně do konce roku 2028 poskytovat požadované informace a dokumentaci související s realizací projektu zaměstnancům nebo zmocněncům pověřených orgánů (CRR, MMR ČR, MF ČR, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, příslušného orgánu finanční správy a dalších oprávněných orgánů státní správy) a je povinen vytvořit výše uvedeným osobám podmínky k provedení kontroly vztahující se k realizaci projektu a poskytnout jim při provádění kontroly součinnost.
- 9.6. Tato smlouva nabývá platnosti a účinnosti jejím uveřejněním v registru smluv.
- 9.7. Tato smlouva je sepsána ve 2 vyhotoveních v jazyce českém a obě verze mají stejnou platnost.
- 9.8. Tato smlouva je sjednána na základě svobodné, vážné a určitým způsobem vyjádřené vůle stran a nikoli za nápadně nevýhodných podmínek. Na důkaz výše uvedeného připojují obě strany své podpisy.
- 9.9. Smluvní strany prohlašují, že žádná část smlouvy nenaplnuje znaky obchodního tajemství dle § 504 zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů.

Příloha č. 3 a) a 3b) Zadávací dokumentace Technická specifikace strojů - vyplněná dodavatelem

Příloha č. 4: Cenová nabídka - vyplní dodavatel

Ve Starém Městě dne 17.8.2018

Kupující

Střední odborná škola a Gymnázium
Staré Město
Velehradská 1527, 686 03 Staré Město
IČ: 603 71 790, DIČ: CZ60371790

V Litvínově dne 20.7.2018

Prodávající

Radim Boukal - jednatel

BOUKAL s.r.o.
Partyzánská 108, 436 03 Litvínov
IČ: 04229282 DIČ: CZ04229282
Tel. 476111051, 606620948



4. Technické podmínky

Požadované parametry stroje		
Parametr	Jednotka/počet	Požadované hodnoty
Univerzální frézka 8 ks	Univerzální frézka pro horizontální i vertikální frézování s digitálním odměřováním, pro výuku technologie obrábění a frézování.	
Dodávka 8 ks strojů	Ks	8 kusů
stroj musí umožňovat horizontální i vertikální frézování		ANO
pracovní prostor stroje je osvětlen		ANO
stroj je zakrytován		ANO
ovládací otočný panel s integrovaným ukazatelem polohy		ANO
stroj je vybaven centrálním mazáním		ANO
stroj je vybaven chladicím zařízením		ANO
součástí dodávky jsou popisy a návody ke stroji v českém jazyce		ANO
strojní posuv stolu ve všech třech osách		ANO
CE certifikát		ANO
Technické parametry		
rozsah posuvu v ose X	mm	min. 1250
rozsah posuvu v ose Y	mm	min. 250
rozsah posuvu v ose Z	mm	min. 350
rychloposuv v osách X	mm/min	min. 1280
rychloposuv v ose Y	mm/min	min. 1200
rychloposuv v ose Z	mm/min	min. 500
strojní posuv v osách X	mm/min	min. 22-420
strojní posuv v osách Y	mm/min	min. 22-393
strojní posuv v osách Z	mm/min	min. 10-168
rozměry pracovního stolu	mm	min. 1600 x 360
maximální zatížení stolu	kg	min 400
T – drážky: počet x velikost	ks x mm	min 3 x 14
kužel vřetene ISO 50		ANO
rozsah otáček horizontálního vřetene	ot./min.	58-1800
rozsah otáček vertikálního vřetene	ot./min.	60-1750
počet rychlostních stupňů		min. 12
výkon motoru posuvu v ose X	W	min. 1000
výkon motoru posuvu v ose Y	W	min. 1000
výkon motoru posuvu v ose Z	W	min. 1000
výkon motoru horizontálního vřetene	W	min. 4000



výkon motoru vertikálního vřetene	W	min. 4000
úhel otáčení frézovací hlavy 360 °		ANO
Další parametry		
maximální příkon	W	max. 9300
maximální příkon motoru chladícího čerpadla	W	max. 100
maximální rozměry: šířka x výška x hloubka	mm	max. 2100x2000x2500
maximální hmotnost	kg	max. 2300
Povinná minimální požadovaná výbava stroje		
digitální odměřování polohy		ANO
seřizovací nářadí		ANO
redukční pouzdro ISO 50/MK4		ANO
upínací trn pro frézu průměr 27 mm		ANO
upínací trn pro frézu průměr 32 mm		ANO
strojní svěrák šířka čelistí min. 125 mm		ANO
sada přesných podkládacích desek min. 20 ks		ANO
kleštinový upínač a sadakleštin ISO 50 3-25 mm		ANO
nivelační prvky pro ustavení stroje		ANO
přeprava stroje od výrobce k zadavateli zakázky		ANO
ustavení stroje, uvedení stroje do provozu		ANO
zaškolení obsluhy		ANO
Součástí dodávky budou veškerá další příslušenství výše nezminěná tak, aby dodávka tvořila jeden funkční celek.		

Další požadované příslušenství (není vyžadováno ke každému stroji, ale jako samostatná dodávka)		
Parametr	Jednotka/počet	Požadovaný počet kusů
horizontálně -vertikální dělicí stůl s 3čelistovým sklíčidlem 165	ks	1
dělicí stůl s 3čelistovým sklíčidlem 165	ks	1
nástrčná fréza 5 břitá s výměnnými břitovými destičkami 90 D 63	ks	5
sada stopkových fréz HSS minimálně 20 ks	ks	5
stopková fréza čelní s výměnnými břitovými destičkami D 20	ks	5
stopková fréza 2 břitá s výměnnými břitovými destičkami D 16	ks	5

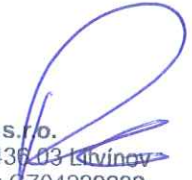


Požadované parametry stroje		
Parametr	Jednotka/počet	Požadované hodnoty
Soustruh 8 ks Soustruh s digitálním odměřováním polohy pro výuku technologie obrábění a soustružení.		
kalené a broušené vodící dráhy lože		ANO
ochranný jistič motoru		ANO
ochranný kryt vodícího šroubu		ANO
vyjímatelná vana na třísky s vedením		ANO
pracovní prostor stroje je osvětlen		ANO
plynulá regulace otáček		ANO
nožní brzda pro nouzové zastavení		ANO
digitální odměřování polohy		ANO
bezpečnostní ruční kola v ose X a Z		ANO
součástí dodávky jsou popisy a návody ke stroji v českém jazyce		ANO
senzor pro snímání otáček vřetene		ANO
CE certifikát		ANO
Technické parametry		
maximální točný průměr nad ložem	mm	min. 410
maximální točný průměr bez můstku	mm	min. 540
vzdálenost mezi hroty	mm	min. 1000
kužel vřetene MK6		ANO
průchod vřetene	mm	min. 50
rozsah otáček vřetene	ot/min	min. 10-2500
zdvih pinole koníku	mm	min. 130
průměr pinole	mm	min. 45
kužel pinole koníku MK3		ANO
výška hrotu	mm	min. 200
možnost řezání metrických a palcových závitů		ANO
Další parametry		
maximální příkon	kW	max. 5
maximální rozměry: šířka x výška x hloubka	mm	max. 2000x1600x800
maximální hmotnost	kg	max. 800
Povinná minimální požadovaná výbava stroje		
3-čelistové sklíčidlo Ø 200 mm		ANO
pevná luneta, průchod Ø 5 - 85 mm		ANO
pohyblivá luneta, průchod Ø 5 - 65 mm		ANO
redukční pouzdro MK 6 / MK 3		ANO
pevný hrot MK 3		ANO



pevný hrot MK 3, legovaný		ANO
otočný hrot MK 3		ANO
čtyřstranný nožový držák		ANO
sada výměnných kol		ANO
seřizovací nářadí		ANO
doraz s jemným nastavením		ANO
chladicí zařízení		ANO
nivelační prvky pro ustavení stroje		ANO
přeprava stroje od výrobce k zadavateli zakázky		ANO
ustavení stroje, uvedení stroje do provozu		ANO
zaškolení obsluhy		ANO
Součástí dodávky budou veškerá další příslušenství výše nezmiňovaná tak, aby dodávka tvořila jeden funkční celek.		

Další požadované příslušenství (není vyžadováno ke každému stroji, ale jako samostatná dodávka)		
Parametr	Jednotka/počet	Požadované hodnoty
sada kleštín 3-25 mm – min. 17 ks	ks	1
kleštinové sklíčidlo	ks	1
rychloupínací nožový držák	ks	1
náhradní držák	ks	1
čtyřčelistové sklíčidlo průměr 200 mm s centrickým upínáním	ks	1
rychloupínací nožový držák	ks	1


BOUKAL s.r.o.
Partyzánská 108, 436 03 Lhůvčovice
IČ: 04229282 DIČ: CZ04229282
Tel. 476111051, 606620948



Příloha ZD č. 4 Cenová nabídka

Cenová nabídka pro VZ Střední odborná škola a Gymnázium Staré Město – modernizace dílen odborného výcviku - konvenční soustruh a frézka

Položka	Počet kusů	MJ	Cena za jednotku včetně DPH	Cena celkem bez DPH	Cena celkem s DPH
Univerzální frézka	8	ks	464 967,50 Kč	3 719 740 Kč	4 500 885,40 Kč
Příslušenství:					
Horizontálně – vertikální dělicí stůl s 3čelistovým sklíčidlem 165	1	ks	24 490 Kč	24 490 Kč	29 632,90 Kč
Dělicí stůl s 3čelistovým sklíčidlem 165	1	Ks	19 385 Kč	19 385 Kč	23 455,85 Kč
Nástrčná fréza 5břítá s výměnnými břitovými destičkami 90 D 63	5	Ks	8 190 Kč	40 950 Kč	49 549,50 Kč
Sada stopkových fréz HSS min.20 ks	5	ks	3 390 Kč	16 950 Kč	20 509,50 Kč
Stoková fréza čelní s výměnnými břitovými destičkami D 20	5	ks	8 190 Kč	40 950 Kč	49 549,50 Kč
Stopková fréza 2 břítá s výměnnými břitovými destičkami D 16	5	ks	1 339 Kč	6 695 Kč	8 100,95 Kč
Soustruh	8	ks	282 400 Kč	2 259 200 Kč	2 733 632 Kč
Příslušenství:					
sada kleštin 3-25 mm – min. 17 ks	1		4 990 Kč	4 990 Kč	6 037,90 Kč
kleštinové sklíčidlo	1		16 890 Kč	16 890 Kč	20 436,90 Kč
rychloupínací nožový držák	1		14 990 Kč	14 990 Kč	18 137,90 Kč
náhradní držák	1		2 490 Kč	2 490 Kč	3 012,90 Kč
čtyřčelistové sklíčidlo průměr 200 mm s centrickým upínáním	1		7 290 Kč	7 290 Kč	8 820,90 Kč
rychloupínací nožový držák	1		14 990 Kč	14 990 Kč	18 137,90 Kč
CELKEM				6 190 000 Kč	7 489 900 Kč