



Kupní smlouva

Uzavřená dle občanského zákoníku
a předpisů s ním souvisejících

I. Smluvní strany

1. Prodávající: DKE Technology s.r.o.
Na Struze 160
679 63 Velké Opatovice

Zástupce: Haško Ján

Bankovní spojení: Česká spořitelna a.s.
Číslo účtu: 5813299399/0800
IČO: 09080163
DIČ: CZ09080163
Společnost je zapsána v OR u Krajského soudu v Brně, oddíl C, vložka 117112

Dále jen „Prodávající“

2. Kupující: Lombard řezivo s.r.o.
Lhota nad Moravou 54
783 32 Náklo

Zástupce: Ing. Dalibor Skopal, jednatel

Bankovní spojení: Komerční banka, a.s.
Číslo účtu: 115-2409650227/0100
IČO: 28597567
DIČ: CZ28597567

Společnost je zapsána v OR vedeným Krajským soudem v Ostravě, oddíl C 44165.

Dále jen „Kupující“



II. Předmět smlouvy

1. *Předmětem této kupní smlouvy je:*
- Linka pro rozmitání a omítání řeziva USTUNKARLI
2. *Součástí dodávky je i dokumentace nutná pro provoz v ČR a EU, tzn. manuál k obsluze a údržbě v českém jazyce, prohlášení o shodě, doprava stroje a příslušenství na pozemek odběratele, montáž, ustavení stroje, uvedení stroje do provozu, seřízení jeho chodu v místě instalace, zaškolení obsluhy (dále jen Předmět smlouvy nebo zařízení)*
3. *Prodávající se výslovně zavazuje, že jím dodané Plnění bude splňovat níže uvedené technické požadavky, tedy, že s Plněním bude možné realizovat následující výkony uvedené v příloze č. 4 zadávací dokumentace. Kupující výslovně upozorňuje Proávajícího, že o předmět koupě má zájem a tento kupuje jen pod podmínkou, že předmět koupě bude dosahovat v Příloze č. 4 zadávací dokumentace označené „Technická specifikace“.*
4. *Smluvní strany se dohodly, že neplnění výkonnostních parametrů dle Přílohy č. 4 zadávací dokumentace označené „Technická specifikace“ považují obě strany za podstatné porušení této smlouvy.*
5. *Kupující se zavazuje řádně v souladu se smlouvou dodané strojní zařízení převzít a zaplatit za něj dohodnutou kupní cenu.*
6. *Závazek dodat a předat předmět smlouvy je splněn uvedením zařízení do provozu po úspěšném provedení funkčních zkoušek v místě dodání včetně předání dokumentace a zaškolení obsluhy. O předání předmětu smlouvy bude smluvními stranami sepsán protokol obsahující také výsledky funkčních zkoušek.*

III. Kupní cena

1. *Cena za dodávku předmětu smlouvy, tak jak je vymezen v čl. II. této kupní smlouvy, činí:*

<i>Cena předmětu smlouvy se sjednává bez DPH Kč:</i>	4.800.000,-
<i>Dopravné autodopravcem Kč:</i>	v ceně
<i>Montáž a uvedení zařízení do provozu Kč:</i>	v ceně
<i>Celková cena dodávky činí bez DPH Kč:</i>	4.800.000,-
<i>DPH 21% Kč:</i>	1.008.000,-
<i>Celková cena dodávky činí s DPH Kč:</i>	5.808.000,-
2. *Cena je pevná, neměnná a zahrnuje veškeré náklady spojené s dodáním, instalací, uvedením do provozu a zaškolením obsluhy.*

IV. Dodací podmínky

1. *Při plnění platebních podmínek dodá prodávající nejpozději do 20 týdnů předmět smlouvy do provozovny kupujícího. Zboží se expeduje v případě splnění platebních podmínek této smlouvy na základě expediční výzvy prodávajícího. Výzva ze strany prodávajícího musí být učiněna min. 5 dnů předem. Kupující se zavazuje poskytnout prodávajícímu odpovídající součinnost při vykládce zařízení na místě určení spočívajícím v poskytnutí potřebné manipulační techniky (jeřáb, vysokozdvizný vozík) a personálu.*
2. *Ke splnění části závazku v podobě uvedení zařízení do provozu dle čl. II. - montáž, se prodávající zavazuje nejpozději do 60 dnů ode dne umístění zařízení na místo určení. Proávající sdělí*



Kupujícímu termín, odkdy přistoupí k realizaci uvedení zařízení do provozu – montáže minimálně 10 dní před nástupem na montáž.

3. *Vlastnické právo přechází na kupujícího po zaplacení 90% ceny uvedené v této smlouvě.*
4. *Místem plnění je provozovna kupujícího na adrese: Lombard řezivo s.r.o., Lhota nad Moravou 54, 783 32 Náklo.*

V. Uvedení zařízení do provozu

1. *Kupující umožní prodávajícímu montáž zařízení v délce 14 po sobě jdoucích dnů, bez provozu ve výrobě vedoucí k jeho uvedení do provozu ve lhůtě sjednané v čl. IV. Kupující je povinen zabezpečit podmínky pro elektrické a technické připojení stroje tj. vyčlenit prostory. Montážní plochu připraví kupující. Dále je kupující povinen zabezpečit:
přívod el. Energie, dle příkonu strojů, přívod odsávacího vzduchu dle specifikace stroje, přívod stlačeného vzduchu 6 – 10 Bar (vysušený do -20°C)
V případě že se jedná o práce ve výškách nad 1,5m od podlahy kupující zabezpečí vhodné zvedací montážní plošiny potřebné pro bezpečnou montáž.*
2. *Prodávající si písemně převezme od kupujícího místo určené k montáži (staveniště) kde se znamená stav a připravenost místa k montáži.*
3. *V případě, že kupující nezabezpečí připravenost výše popsanou na domluvený termín tak, že se montáž prodlouží nebo odloží, kupující toto prodloužení nebo opětovnou montáž uhradí v běžných cenách servisu.*
4. *O zaškolení obsluhy je prodávající povinen vystavit kupujícímu písemné potvrzení obsahující jména a příjmení zaškolovaných osob a obsah školení.*

VI. Platební podmínky

1. *Kupující a prodávající se dohodli, že kupní cena je splatná takto:*
 - *20% zaplatí kupující na základě zálohové faktury vystavené prodávajícím do 7 dnů od podpisu této smlouvy se splatností 7 dnů;*
 - *20% zaplatí kupující na základě zálohové faktury vystavené prodávajícím do 21 dnů od podpisu této smlouvy se splatností 7 dnů;*
 - *25% zaplatí kupující na základě zálohové faktury vystavené prodávajícím před expedicí se splatností 7 dnů, kdy je však Prodávající povinen v případě zájmu Kupujícího tomuto umožnit kontrolu, že Předmět koupě je vyroben a připraven k expedici;*
 - *25% zaplatí kupující na základě zálohové faktury vystavené prodávajícím po dodání předmětu této smlouvy do provozovny kupujícího se splatností 7 dnů;*
 - *10% vystaví prodávající konečnou fakturu zohledňující veškeré uhrazené zálohy 14 dnů po předání stroje a uvedení zařízení do provozu za podmínky, že po uvedenou dobu 14-ti po sobě jdoucích dnů bude Předmět koupě bezchybně fungovat. Konečná faktura bude vystavena se splatností 7 dnů.*
2. *Kupující prohlašuje, že má dostatek finančních prostředků na úhradu kupní ceny a že nedojde k prodlení platby. V případě prodlení plateb hradí kupující smluvní pokutu počítanou ode dne povinnosti platby. Pokuta činí 0,05% za každý den prodlení povinnosti platby. Platba se má za uskutečňenou při připsání finančních prostředků na účet prodávajícího.*
3. *Veškeré faktury vystavené prodávajícím musí obsahovat registrační číslo projektu CZ.01.3.10/0.0/0.0/19_251/0020532.*



VII. Odstoupení od smlouvy

1. Odstoupení od smlouvy se řídí Občanským zákoníkem v platném znění.

VIII. Smluvní záruční podmínky

1. Prodávající poskytuje kupujícímu na předmět smlouvy záruku v délce trvání 4160 hodin ode dne jeho uvedení do provozu. Délka provozu se bude měřit počítadlem provozních hodin ve stroji. Minimálně však 12 měsíců.
2. Na vady a reklamace reaguje prodávající, jen pokud jsou podány písemně mailem a telefonicky a to do 48 hodin od sdělení závady s popisem a zjevným projevem závady. V případě oprávněné reklamace prodávající sjedná nápravu do 48 hodin od okamžiku nástupu k odstranění vady nebo od okamžiku uplynutí lhůty k nástupu na odstranění vady dle předchozí věty. Tato lhůta se prodlužuje o čas potřebný pro zabezpečení dílu u subdodavatelů. Za řádně uplatněný nárok z určité vady (tj. za řádnou reklamaci) se považuje reklamace provedená emailem na adresu dketechnology@dketechnology.cz a současně telefonicky na telefonní číslo 607 538788 (servisní hotline). Tuto emailovou adresu Prodávající obsluhuje několikrát denně a strany se dohodly, že dobou, kdy došlo k uplatnění reklamace, se rozumí doba, ve které email s reklamací – uplatněním vad Kupující odeslal nebo nahlásil telefonicky – uvažuje se pozdější z obou termínů. Okamžik uplatnění reklamace je datem a časem rozhodujícím pro běh lhůt k nástupu Prodávajícího k odstranění vad, jakož i časem rozhodujícím pro běh lhůty odstranění vad.
3. Prodávající se zavazuje poskytovat Kupujícímu i pozáruční servis Předmětu koupě a to po dobu 10-ti let od podpisu této smlouvy. Pozáručním servisem se rozumí povinnost Prodávajícího zajistit odstranění závad vytknutých Kupujícím po uplynutí záruční doby.
4. Způsob vytknutí vad, popřípadě reklamace vad v záruční době je stejný jak u požadavku odstranění závad v rámci povinnosti poskytovat pozáruční servis Předmětu plnění.
5. V případě škod a vad na zařízení způsobených provozováním zařízení v rozporu s manuálem k obsluze a údržbě, zejm. chybnou obsluhou, znečištěním nebo neodbornými zásahy, hradí kupující opravu v běžných cenách servisu
 - mechanické práce 650,-Kč/hod;
 - elektro práce 850,-Kč/hod;
 - PC a SW práce 1500,-Kč/hod a
 - 350,- Kč/hod přepravného a
 - přepravní náklady 14,-Kč/km, případný nocleh dle aktuální ceny ubytovacího zařízení.O provádění pozáručního servisu sepíší smluvní strany samostatnou smlouvu. Prodávající se zavazuje vystavit kupujícímu ke každé reklamaci potvrzení o jejím přijetí a vystavit předávací protokol o odstranění reklamované vady. Nároky ze záruky je kupující oprávněn uplatňovat pouze za předpokladu splnění platebních podmínek dle čl. VI. Záruka se nevztahuje na rychle opotřebitelné díly, jako jsou řemeny ploché, klínové, ložiska, pružné spojky, gumové a jiné pásy, řetězy, gumové a sílonové části.
6. Pro uznání záruční opravy musí kupující předložit servisnímu technikovi písemné záznamy údržby o čištění a mazání stroje, které odpovídají pokynům v návodu. Pokud Kupující nepředloží tyto záznamy, oprava nebude uznána jako záruční a plně ji hradí kupující.



7. Prodávající je povinen platit smluvní pokutu Kupujícímu ve výši 1000,-Kč za každý den svého prodlení v případě, že neodstraní vytknuté vady ve lhůtách uvedených v tomto článku této smlouvy.

IX. Sankce

1. Při prodlení se zaplacením faktury má prodávající právo účtovat kupujícímu úrok z prodlení ve výši 0.05 % z dlužné částky denně, a to až do okamžiku uhrazení.
2. Při nesplnění sjednaného termínu předání díla, má kupující právo účtovat prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 0.05 % z kupní ceny za každý i započatý den zpoždění.

X. Spolupůsobení při výkonu finanční kontroly

1. Prodávající je seznámen s tím, že projekt je spolufinancován ze zdrojů EU, a to konkrétně z Operačního programu Podnikání a inovace pro konkurenceschopnost. Z tohoto důvodu se prodávající zavazuje spolupůsobit při výkonu finanční kontroly v souladu s ustanovením § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, ve znění pozdějších předpisů.

XI. Závěrečná ustanovení

1. Veškeré změny a doplňky této smlouvy lze provést pouze písemnou formou po vzájemné dohodě obou smluvních stran.
2. Tato smlouva se vystavuje ve dvou vyhotoveních, po jednom pro každou smluvní stranu.
3. Podepsaní zástupci obou smluvních stran tímto prohlašují, že jsou oprávněni k podpisu této smlouvy a osobně ručí za všechny škody plynoucí z nepravdivosti tohoto prohlášení.
4. Pokud by jednotlivá ustanovení této smlouvy byla nerealizovatelná nebo neplatná, nebo by se nerealizovatelnými nebo neplatnými stala, nebude tímto dotčena platnost ostatních ustanovení této smlouvy. Smluvní strany se zavazují, že případné neplatné nebo nerealizovatelné ustanovení této smlouvy nahradí takovým ustanovením, které se pokud možno co nejvíce blíží hospodářskému účelu původního ustanovení.
5. Prodávající dodá podklady pro základy technologie a specifikaci připojení elektroinstalace, stlačeného vzduchu a odsávání do 40 dnů do zaplacení první zálohy.

Ve Lhotě nad Moravou dne: 3.9.2020

Lombard řezivo s.r.o.

LHOTA NAD MORAVOU 54
783 32 NÁKLO

IČ: 28597567 DIČ: CZ28597567
www.lombard-rezivo.cz (3)

.....
Ing. Dalibor Skopal

jednatel

Lombard řezivo s.r.o.

V Velké Opatovici dne: 3. 9. 2020

DKE Technology s. r. o.

Na Struze 160, Velké Opatovice, 679 63

IČ: 090 80 163

tel.: 607 538 788, 731 703 979

-1-

.....
Ján Haško

jednatel

DKE Technology s.r.o.



Technická specifikace

Název zakázky: Linka pro rozmítání a omítání řeziva

Projekt: Výměna zařízení pro rozmítání a omítání

Zadavatel	
Název:	Lombard řezivo s.r.o.
Sídlo:	Lhota nad Moravou 54, 783 32 Náklo
IČ:	28597567
DIČ:	CZ28597567
Osoba oprávněná jednat jménem zadavatele:	Ing. Dalibor Skopal, jednatel
Mobil:	+420 775 552 956
E-mail:	rezivo@lombard-rezivo.cz

Účastník výběrového řízení	
Název:	DKE Technology s.r.o.
Sídlo:	Na Struze 160, Velké Opatovice, 679 63
IČ:	09080163
DIČ:	CZ09080163
Osoba oprávněná jednat jménem účastníka:	Ján Haško
Mobil:	607 538 788
E-mail:	dketechnology@dketechnology.cz

Účastník výběrového řízení vyplní tabulku technických parametrů nabízené technologie dle skutečnosti. Nevýplnění či nesplnění jednoho nebo více parametrů znamená nesplnění technických požadavků a vyřazení nabídky z hodnocení.

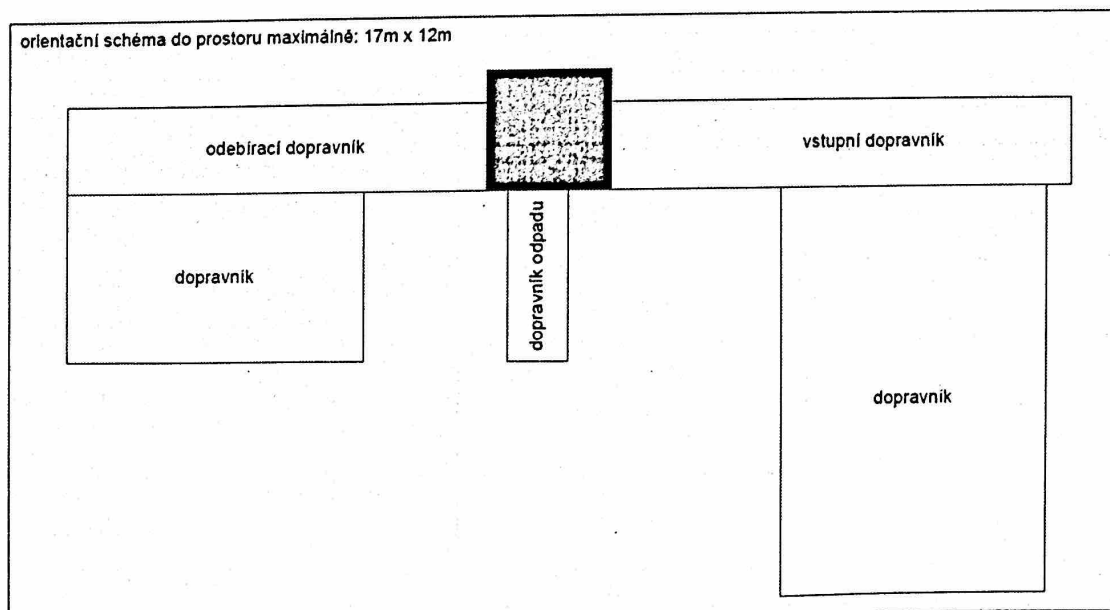
Předmětem zakázky je dodávka, instalace, zaškolení obsluhy, uvedení do užívání dle dále specifikovaných podmínek linky omítání a rozmítání řeziva z listnaté a jehličnaté kulatiny. Linka začíná za stávajícím dopravníkem, ze kterého boční řetězy shodí řezivo na vstupní dopravník pořizované linky. Řezivo jednotlivě přijede před stroj na rozřezání řeziva, kde obsluha nastaví pořezový plán a odešle řezivo do stroje řezání. Za strojem je odebírací dopravník, který omítané řezivo i odřezky shodí na skluz, ze kterého již odebírají pracovníci. Linku bude obsluhovat jeden pracovník.

Popis funkce linky

- Řezivo je dopraveno na příčný řetězový dopravník. Tento zabezpečuje automaticky přísun řeziva na příčný řetězový dopravník. Dráha dopravníku činí min. 5m a slouží k seperaci jednotlivých kusů, a jejich dopravení na vstupní rovnací dopravník omítací pily. Dopravník je vybaven otáčecím zařízením řeziva ovládaným přímo obsluhou.



- *Příčný řetězový dopravník dávkuje jednotlivé desky na vstupní rovnací dopravník. Dávkování může být ruční na tlačítko, nebo automatické po uvolnění vstupního rovnacího dopravníku. Po najetí desky na vstupní rovnací dopravník je tato deska příčnými řetězovými dráhami posunuta na přestavitelné narážky a je v reálném čase naskenována její tloušťka. Naskenovaná hodnota je uložena do ovládacího počítače. Tyto narážky mají výchozí pozici na kraji vpravo ve směru pořezu.*
- *Operátor linky provede korekci pozice desky na vstupním rovnacím dopravníku vůči laseru krajního pilového kotouče pevného pouzdra (pomocí příčných řetězových drah a přestavitelných narážek). Nyní je zarovnána jedna strana desky.*
- *Operátor přestaví druhý ručně vedený laser označujícího druhou stranu desky.*
- *V paměti počítače jsou nastaveny jednotlivé šířky, které má stroj při řezání používat. Každá šířka má nastaveny dva parametry: 1. rozsah tlouštěk, pro který má být použitelná, 2. prioritu při výpočtu.*
- *Po potvrzení pozice obou laserů již ovládací počítač zná přesnou použitelnou šířku desky, která má být omítnuta. Na základě změřené tloušťky desky provede selekci v paměti uložených šířek a ze šířek vhodných pro konkrétní tloušťku desky sestaví v reálném čase na základě nastavených priorit šířek nejvhodnější nářezové plány desky. Množství nabízených nářezových plánů je v závislosti na uložených rozměrech max. 6.*
- *Nářezové plány jsou vyobrazeny na monitoru ovládacího počítače a seřazeny dle nejvyšší výtěže. Operátor potvrdí volbu nejvhodnějšího nářezového plánu, případně zvolí jeden z nabízených. Po této volbě se automaticky spustí posuv do stroje.*
- *Přítlačné válce stroje se výškově nastavují automaticky při najetí desky, lze tedy za sebou bez problémů řezat desky odlišných tlouštěk.*
- *Rozřezaná deska je ze stroje vynesena na výstupní dopravník.*
- *Výstupní dopravník posune řezivo do boku pomocí řetězů na skluz ze kterého již odebírají pracovníci.*





Vstupní materiál:

Položka	Přípustná hodnota	Hodnota účastníka
Délky	Min. 1200 mm – 6100 mm	1200 mm – 6100 mm
Tloušťky	Min. 25 mm – 160 mm	23 mm – 160mm
Šířky	Min. 100 mm – 950 mm	100 mm – 960mm
Dřeviny listnaté i jehličnaté	Ano/ne	ANO
Objem vstupní suroviny	Min. 40 m ³ / 6 hod.	40m3 / 6 hodin

Výstupní materiál omítané řezivo:

Položka	Přípustná hodnota	Hodnota účastníka
Desky – tloušťky	Min. 23 – 30 mm	23 – 30 mm
Desky – šířky	Min. 80 – 140 mm	80 – 140 mm
Střešní lať	Min. 40 x 60 mm	40 x 60 mm
Fošny – tloušťky	Min. 50 – 60 mm	50 – 60 mm
Fošny – šířky	Min. 80 – 140 mm	80 – 140 mm
Prizmy – tloušťky	Min. 100 – 160 mm	100 – 160 mm
Prizmy – šířky	Min. 80 – 140 mm	80 – 140 mm

Parametry linky:

Položka	Přípustná hodnota	Hodnota účastníka
Rychlost posuvu	Min. 6 – 60 m/min	6 – 60 m/min
Příkon celé linky	Max. 94 kW	90,94 kW
Délka linky	Max. 18 m	16,7 m
Prořez (tloušťka vstupního řeziva)	Min. 25 – 160 mm	24 – 160 mm
Průchodnost linky (šířka řeziva)	Min. 1000 mm	1000 mm
Max. šířka řezu	Min. 800 mm	800 mm
Počet pilových kotoučů ve stroji	Min. 10	10
Pilové pouzdro pevné – šířka	Min. 140 mm	140 mm
Pilové pouzdro pohyblivé pro jednu pilu	Min. 3 ks	3 ks
Pilové pouzdro pohyblivé – šířka	Min. 140 mm	140 mm
Automatická optimalizace zadaných šesti šířek a cen pro co nejmenší odpad a nejvyšší cenu	Ano/ne	ANO
Řídicímu systému je možné zadat 3 tloušťky a každé tloušťce 6 šířek	Ano/ne	ANO
Řídicí systém musí mít tři režimy pořezu. První optimalizace zadaných šířek a ceny, druhý vyřezávání středu do stanovené šířky a ruční režim.	Ano/ne	ANO
Otáčení řeziva před vstupním dopravníkem pily ruční ovládání od obsluhy	Ano/ne	ANO
Automatické načítání tloušťky řeziva	Ano/ne	ANO

Příloha č. 4



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

Automatické přestavení přitlaku řeziva podle načtené tloušťky	Ano/ne	ANO
Automatické změna rychlosti posuvu podle zatížení hlavního motoru	Ano/ne	ANO
Laser liniový pro indikaci polohy pil 2ks zelený, 8ks červený	Ano/ne	ANO
Dopravník pilin a drobných odřezků do kontejneru u pily	Ano/ne	ANO

Výkon linky:

Rychlost pořezu (m/min)

Tloušťka materiálu	25		40		60		100		140	
Počet pilových kotoučů	Minimální hodnota	Hodnota účastníka	Minimální hodnota	Hodnota účastníka	Minimální hodnota	Hodnota účastníka	Minimální hodnota	Hodnota účastníka	Minimální hodnota	Hodnota účastníka
5	55	56	55	56	55	56	33	35	20	21
6	55	56	55	56	55	56	25	26	15	16
7	55	56	55	56	38	39	20	21	12	12
8	55	56	55	56	35	35	16	17	10	10
9	55	56	45	46	30	36	13	14	8	8
10	55	56	45	46	25	30	10	11	7	7
11	55	56	40	41	22	23	9	9	6	6
12	55	56	35	36	19	20	8	9	5	5
13	55	56	30	31	17	18	7	8	4	4
14	55	56	28	29	15	16	6	6	4	4

Čas pořezu ve vteřinách

Tloušťka materiálu	25		40		60		100		140	
Počet pilových kotoučů	Maximální hodnota	Hodnota účastníka	Maximální hodnota	Hodnota účastníka	Maximální hodnota	Hodnota účastníka	Maximální hodnota	Hodnota účastníka	Maximální hodnota	Hodnota účastníka
5	11	10	11	11	11	11	18	17	30	29
6	11	10	11	11	11	11	24	24	40	40
7	11	10	11	11	15	15	30	29	50	50
8	11	10	11	11	17	17	37	35	60	60
9	11	10	13	13	20	19	45	44	75	75
10	11	10	13	13	24	23	50	50	90	88
11	11	10	15	15	28	27	60	60	103	103
12	11	10	17	17	30	30	70	69	115	115

Příloha č. 4



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

13	11	11	19	19	35	33	80	75	140	140
14	11	11	22	21	40	38	90	90	150	150

V Velké Opatovici dne 3. 9. 2020

DKE Technology s. r. o.
Na Struže 160, Velká Opatovice, 679 63
IČ: 090 80 163
tel.: 607 538 788, 731 703 979
-1-

Ján Haško

.....
podpis oprávněné osoby¹

¹ Osobou oprávněnou se rozumí statutární orgán účastníka (v případě, že za účastníka mohou jednat členové statutárního orgánu pouze společně, je nutné uvést všechny takové členy statutárního orgánu) nebo účastníkem písemně zmocněná osoba (v případě takového pověření musí být součástí nabídky plná moc)